

# KOMATSU

## PC365LC-11

excavatrice multifonction plus



Les photos peuvent inclure des équipements en option

**Puissance nette**

269 HP (201 kW) à 1 950 tr/min

Jusqu'à 70 ch de puissance additionnelle à la demande grâce au moteur électrique\*

**Poids de fonctionnement**

81 791-85 495 lb (37 180 - 38 780 kg)

**Capacité du godet**

0,68-1,96 m<sup>3</sup> (0,89-6,8 vg<sup>3</sup>)

## Production élevée et faible consommation de carburant

Cabine modernisée avec siège conducteur haut de gamme chauffant à suspension pneumatique, leviers de commande ergonomiques proportionnels et KomVision de série

Le moteur électrique de rotation augmente la vitesse de pivotement, ce qui se traduit par un gain de productivité pouvant atteindre 15 %\*.

Un régime moteur ultra-bas de 700 tr/min réduit la consommation de carburant de jusqu'à 20 %\*.

Baisse de consommation de carburant pouvant atteindre 30 % dans les utilisations à angle de rotation élevé\*

L'énergie cinétique du volant moteur et du frein de rotation est captée, convertie en énergie électrique et stockée efficacement dans le supercondensateur de conception Komatsu, pour être réutilisée.

L'énergie stockée peut être acheminée vers le moteur électrique de rotation ou vers le moteur-générateur monté sur le moteur thermique afin de fournir un apport additionnel de 70 ch à l'équipement de travail.

La commande électrique de la rotation permet de diriger la totalité du débit hydraulique vers la flèche, le bras et le godet, augmentant ainsi la puissance et la vitesse.



Conçue pour l'excellence dans les emplois multifonctions, la PC365LC-11 bénéficie du système innovant de rotation électrique et d'assistance électrique d'élévation de la flèche, qui assure un gain de productivité pouvant atteindre 15 % et une baisse de la consommation de carburant de jusqu'à 20 % par rapport aux excavatrices Komatsu classiques de la même catégorie de taille.

**Le puissant moteur Komatsu SAA6D114E-6** délivre une puissance nette de 269 ch, auxquels s'ajoutent les 70 ch additionnels fournis par le moteur électrique. Ce moteur est conforme aux normes d'émissions Tier 4 Final de l'EPA.

**Le moteur-générateur électrique** alimenté par un supercondensateur Komatsu fournit une puissance et une vitesse de rotation élevées afin de réduire les temps de cycle et d'augmenter la productivité jusqu'à 15 %\*. Le débit hydraulique est dirigé de manière optimale vers les vérins de la flèche, du bras et du godet, ce qui assure un fonctionnement fluide et réactif.

**Le moteur-générateur monté sur le moteur thermique** recharge le supercondensateur Komatsu chaque fois que cela est possible et fait office de moteur électrique fournissant un supplément de 70 ch pour assister le moteur thermique quand celui-ci est sollicité à son régime de ralenti ultra-bas.

**Le régime de ralenti ultra-bas** de 700 tr/min et le groupe motopropulseur électrique s'associent pour réduire la consommation de carburant de jusqu'à 20 %\*.

**Tranquillité d'esprit** – Les composants du système hybride sont couverts par une garantie entièrement transférable de 7 ans ou 15 000 heures.

**L'embrayage de ventilateur commandé par thermostat** contribue à améliorer le rendement énergétique et à réduire le niveau de bruit.

**Les six modes de fonctionnement** permettent d'adapter le régime du moteur, le débit de la pompe et la pression du système dans les utilisations les plus variées.

**Deux modes de flèche sont disponibles :** le mode puissance pour une force d'excavation maximale et le mode « souplesse » pour le niveling de précision.

**Les pompes de grosse cylindrée et à haut rendement** fournissent un débit élevé à bas régime, d'où un gain d'efficacité.

**Le turbocompresseur à géométrie variable** fait appel à un actionneur hydraulique pour fournir un débit d'air optimal dans toutes les conditions de vitesse et de charge.

#### Environnement de travail amélioré

- Leviers de commande proportionnels ergonomiques
- Siège conducteur haut de gamme amélioré à suspension pneumatique et chauffage
- Le système de climatisation règle automatiquement le chauffage et la climatisation pour maintenir une température agréable dans l'habitacle.
- Conception de cabine ROPS intégrée (ISO 12117-2).
- La cabine est conforme à la norme ISO de niveau 1 du cadre de protection de l'opérateur (OPG) (ISO 10262).
- Vanne de changement de mode de commande standard pour basculer entre les modes ISO et BH
- Prise d'entrée auxiliaire et deux (2) prises 12 V

#### Grand écran couleur ACL

- Écran 7 po haute résolution
- Affichage du système de commande des outils pour gérer efficacement les accessoires (en option)
- Offre un « guidage écologique » pour un fonctionnement économique en carburant

**Le réservoir et la pompe du fluide d'échappement diesel (FED)** sont séparés et positionnés de manière à faciliter l'accès pour l'entretien. Les composants du système FED sont chauffés pour rester fonctionnels par temps froid.

**Le système de surveillance KomVision de série** affiche une vue aérienne de la machine et des environs sur le grand écran ACL.

**La conception robuste** de la flèche avec de grandes pièces moulées d'un seul tenant est gage de résistance et de durabilité.

**Les systèmes de** ralenti automatique et d'arrêt automatique au ralenti de Komatsu contribuent à réduire le temps de ralenti improductif du moteur et les coûts d'exploitation.

**Le sectionneur d'alimentation des batteries** permet au technicien de couper l'alimentation avant d'effectuer l'entretien de la machine.

**Le système d'identification de l'opérateur** peut suivre les données de fonctionnement et d'utilisation de la machine pour un maximum de 100 codes d'identification personnelle et transmettre ces informations via Komtrax.

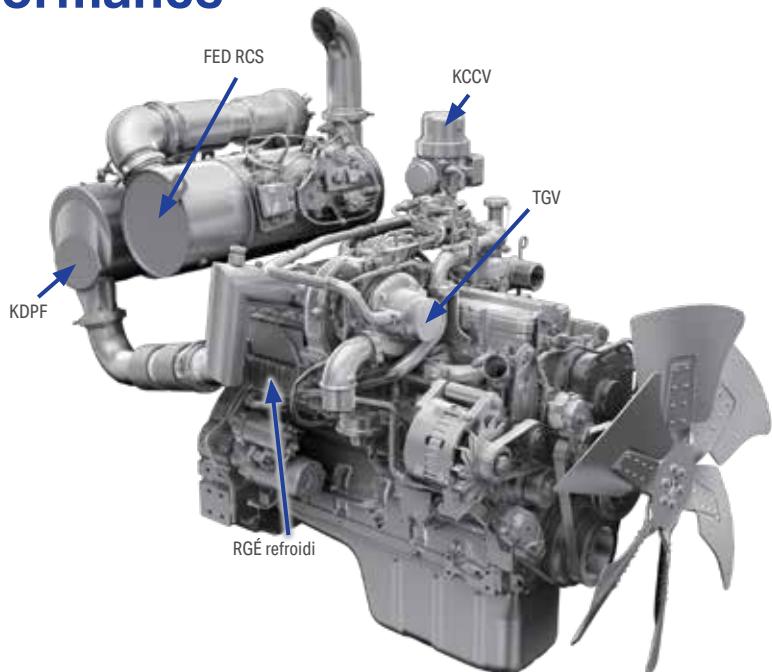
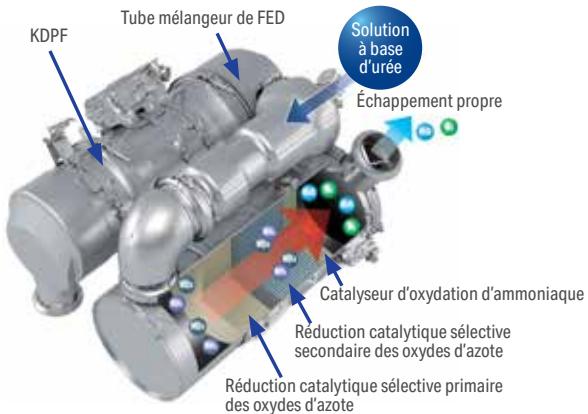
\*Par rapport au modèle PC360LC/LCi-11

## Caractéristiques de performance

### Technologies appliquées au nouveau moteur

#### Système de post-traitement pour service intensif

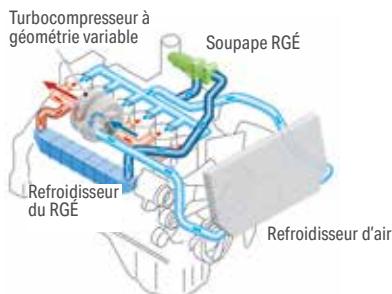
Ce nouveau système combine un filtre de particules de suie Komatsu (KDPF) et un système de réduction catalytique sélective (RCS). Le système de réduction d'oxydes d'azote à RCS injecte la quantité adéquate de fluide d'échappement diesel (FED) au débit approprié, décomposant ainsi les oxydes d'azote en vapeur d'eau non toxique ( $H_2O$ ) et en azote gazeux ( $N_2$ ).



#### Système de commande électronique de pointe

Le système de commande électronique exécute un traitement ultrarapide de tous les signaux des capteurs installés dans le véhicule, procurant une maîtrise de l'équipement dans toutes les conditions d'utilisation. L'information sur la condition du moteur est affichée sur l'écran de la cabine par l'entremise d'un réseau embarqué, fournissant à l'opérateur toutes les informations dont il a besoin. De plus, les clients peuvent maintenir leur programme d'entretien à jour en gérant les informations avec KOMTRAX.

#### Caractéristiques du moteur



## Ralenti automatique Komatsu

Le ralenti automatique Komatsu réduit automatiquement le régime moteur au bout de quatre secondes d'inactivité de l'équipement de travail afin de réduire la consommation inutile de carburant et les émissions polluantes.

## Arrêt automatique au ralenti Komatsu

L'arrêt automatique au ralenti Komatsu met automatiquement le moteur thermique à l'arrêt au bout d'une durée déterminée de fonctionnement au ralenti afin de réduire la consommation de carburant et les émissions polluantes. Le délai d'arrêt du moteur peut être programmé facilement de 5 à 60 minutes.

## Modes de fonctionnement sélectionnables

### Guidage écologique

### Indicateur écologique et indicateur de consommation de carburant

### Avertissement de ralenti

## Efficacité du travail accrue

### Force d'arrachage maximale du bras (ISO 6015)

**38 360 lb (171 kN) avec Power Max 7 % de plus\***

### Force de creusage maximale du godet (ISO 6015)

**51 150 lb (228 kN) avec Power Max 7 % de plus\***

Mesurée avec la fonction Power Max, bras de 3 185 mm selon ISO 6015.

\*Par rapport au mode normal

### Force de creusement supérieure

La fonction Power Max commandée d'une seule touche augmente la force d'excavation pendant 8,5 secondes.

### Mouvement rapide de la flèche

Deux tuyaux flexibles de retour contribuent à optimiser le flux hydraulique du vérin de la flèche pour assurer une extension rapide.

### Flèche à deux modes

- Le mode « souplesse » réduit la force d'abaissement de la flèche pour travailler sur des surfaces dures ou pour utiliser un marteau hydraulique.
- Le mode « puissance » optimise la force d'excavation pour un creusement efficace.



# PC365LC-11

## Traction de la barre d'attelage

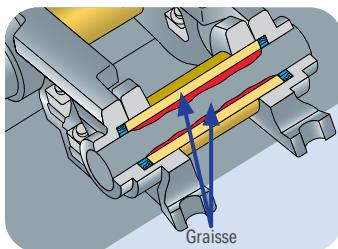
Les réducteurs finaux et le train de roulement conçus par Komatsu assurent une force de traction à l'attelage élevée, gage de maniabilité et de performances supérieures sur les terrains accidentés ou meubles.



Les photos peuvent inclure des équipements en option

## Chenilles graissées et scellées

La PC365LC-11 est équipée de chenilles graissées et scellées afin de prolonger la durée de vie du train de roulement.



## Pompe à grosse cylindrée et haut rendement

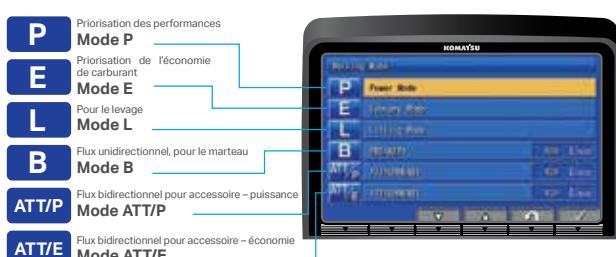
Les pompes hydrauliques à grosse cylindrée fournissent un débit élevé à bas régime pour optimiser le régime moteur.



## Sélection du mode de travail

L'excavatrice PC365LC-11 est dotée de six modes de fonctionnement (P, E, L, B, ATT/P et ATT/E). Le mode « puissance » (P) optimise la puissance hydraulique afin d'augmenter les temps de cycle et d'améliorer les performances pour les gros travaux. Chaque mode est conçu pour adapter le régime moteur, le débit des pompes et la pression du système à l'application. La PC365LC-11 offre aussi un mode « accessoire » (ATT/E) qui permet à l'opérateur d'utiliser des accessoires en mode économique.

Mode de travail	Application	Avantage
P	Mode puissance	Production optimisée, puissance et multifonctionnalité
E	Mode économique	Bons temps de cycle avec une consommation de carburant réduite
L	Mode de levage/ commande précise	Puissance de levage accrue et précision accrue
B	Mode marteau	Flux unidirectionnel pour actionner un marteau hydraulique
ATT/P	Mode de puissance pour les accessoires	Flux bidirectionnel avec puissance maximale
ATT/E	Mode économique pour les accessoires	Flux bidirectionnel avec une économie de carburant optimale



## Équipement de travail à haute rigidité

Les flèches et les bras sont réalisés avec des plaques épaisses en acier à haute résistance à la traction. De plus, ces structures sont conçues avec de fortes sections transversales et de grandes pièces moulées monoblocs à l'endroit du pied et de l'extrémité du bras et de la flèche. Résultat : durabilité à long terme de l'équipement de travail et haute résistance à la flexion et à la torsion. La flèche « service intensif » de série offre une résistance et une fiabilité accrues.



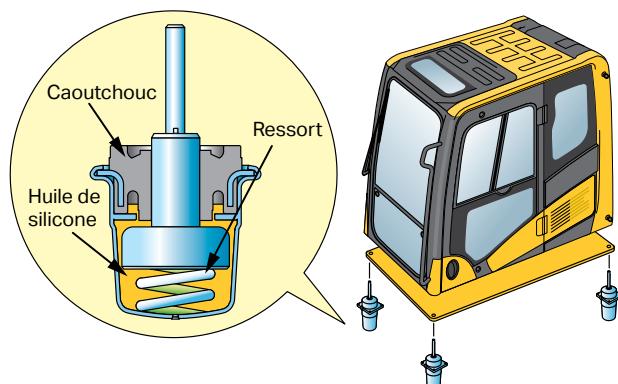
# Caractéristiques générales

## Structure de cabine ROPS

La machine est équipée d'une cabine ROPS conforme à la norme ISO 12117-2 pour les excavatrices hydrauliques. Elle satisfait également aux exigences du niveau 1 de protection de l'opérateur (OPG) et de protection supérieure (ISO 10262).

## Faibles vibrations grâce à des supports de cabine visqueux

La PC365LC-11 utilise des supports visqueux pour la cabine qui présentent une course plus longue et un ressort supplémentaire. Les supports d'amortissement et le tablier très rigide de la cabine réduisent les vibrations au niveau du siège de l'opérateur.



## Équipements de sécurité généraux

- KomVision
- Levier de blocage
- Ceinture de sécurité rétractable
- Verre trempé et teinté
- Marche d'entrée large pour la cabine
- Mains courantes gauche et droite
- Rétroviseurs larges
- Plaques antidérapantes
- Protecteurs thermiques et de ventilateurs
- Cloison de séparation entre pompe et compartiment moteur
- Alarme de déplacement



Interrupteur secondaire d'arrêt du moteur à la base du siège pour arrêter le moteur.



Témoin d'avertissement de ceinture de sécurité

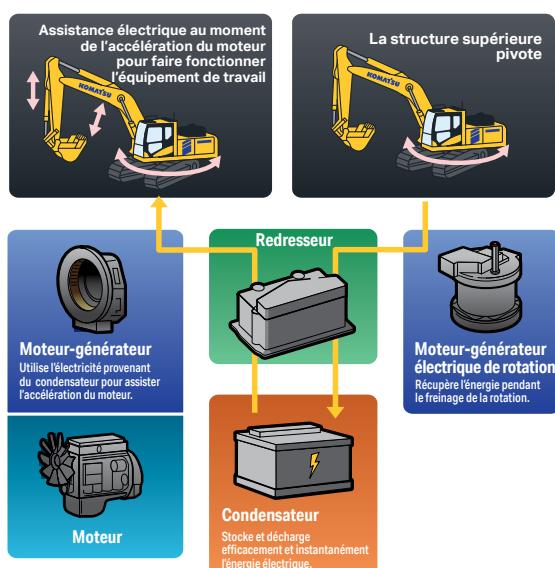


# Technologie du groupe motopropulseur électrique

## Composants électriques fiables et durables conçus par Komatsu\*

Le groupe motopropulseur électrique innovant de Komatsu comporte un moteur-générateur électrique qui capte l'énergie cinétique de rotation lorsque la structure supérieure ralentit et la convertit en énergie électrique, qui est stockée dans un supercondensateur. De plus, le moteur-générateur monté sur le moteur thermique capte l'énergie cinétique du volant moteur et la convertit en énergie électrique qui est également stockée dans le supercondensateur. L'énergie électrique stockée peut être utilisée pour alimenter le moteur électrique de pivotement ou fournir un apport de 70 ch pour assister l'accélération du moteur thermique. Ce système est conçu pour optimiser les performances dans un usage multifonction.

\*À l'exception des cellules de condensateurs



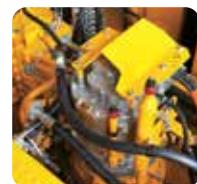
## Moteur-générateur monté sur le moteur thermique

Un moteur-générateur est positionné entre le moteur thermique et les pompes hydrauliques afin de favoriser une réponse rapide du moteur à partir de son régime de ralenti ultra-bas, au besoin. Le générateur produit de l'électricité et charge le condensateur quand la situation le permet.



## Moteur-générateur de rotation électrique

Un moteur-générateur électrique récupère l'énergie pendant le freinage de la rotation. Le moteur-générateur accélère également le pivotement de la structure supérieure plus efficacement qu'un moteur hydraulique classique et fournit d'excellentes performances de rotation afin de réduire les temps de cycle. Des systèmes de lubrification et de refroidissement indépendants sont utilisés pour favoriser la fiabilité et la durabilité. De plus, le flux hydraulique est désormais acheminé de manière optimale vers les vérins de la flèche, du godet et du bras, pour un fonctionnement fluide et puissant.



## Ensemble supercondensateur

L'ensemble du supercondensateur comprend un redresseur qui convertit le courant alternatif provenant du moteur-générateur en courant continu pour stocker l'énergie dans le condensateur. Comme un condensateur se charge et se décharge par migration d'électrons et d'ions, il peut transférer l'énergie beaucoup plus rapidement qu'une batterie, qui fait appel à une réaction chimique pour produire de l'électricité. Le redresseur et le condensateur de qualité industrielle offrent une longue durée de vie et contribuent à réduire les besoins d'entretien périodique.

## Écran de contrôle énergétique facile à comprendre

L'état de fonctionnement du groupe motopropulseur électrique s'affiche facilement sur l'écran afin de montrer la circulation de l'énergie dans chaque composant du système.



## Indicateur de température du système

Un indicateur de température du système hybride est inclus sur l'affichage principal, à côté des indicateurs de température du moteur et du système hydraulique. Il affiche la température du groupe motopropulseur électrique et permet à l'opérateur de surveiller l'état du système en un seul coup d'œil.



Indicateur de température du groupe motopropulseur électrique

## Principales améliorations des performances

La PC365LC-11 exploite le système de rotation électrique innovant avec assistance électrique du levage de la flèche afin d'optimiser les performances dans un usage multifonction.

### Productivité\*

---

accrue de jusqu'à **15 %**

---

### Consommation de carburant\*

---

réduite jusqu'à **20 %**

---

Selon un trajet de travail typique suivi à l'aide de Komtrax.

## Embrayage de ventilateur visqueux

L'embrayage visqueux du ventilateur commandé par thermostat contribue à améliorer le rendement énergétique du moteur thermique et à réduire la puissance qu'il doit fournir lorsqu'il fonctionne à basse température. Il contribue à réduire la consommation de carburant et le niveau sonore.

### Niveau sonore extérieur\*

---

réduit de **4 dB(A)**

---

D'après l'essai dynamique ISO 6395



\*Par rapport au modèle PC360LC/LCi-11

# Environnement de travail

## Espace de travail confortable

### Cabine large et spacieuse

La cabine large et spacieuse reçoit un nouveau siège conducteur chauffant haut de gamme à suspension pneumatique, avec dossier inclinable et leviers de commande ergonomiques proportionnels. La hauteur et la position du siège se règlent facilement à l'aide d'un levier. Vous pouvez régler la position d'utilisation appropriée de l'accoudoir en même temps que la console. L'inclinaison du siège vous permet de le placer à plat avec l'appui-tête attaché.

### Accoudoir avec fonction simple de réglage de la hauteur

Un bouton et un poussoir situés sur les accoudoirs permettent de régler facilement la hauteur sans outil.



### Faibles vibrations grâce à une cabine avec amortissement

### Climatisation automatique

### Cabine pressurisée avec filtre à air

### Prise d'entrée auxiliaire

La connexion d'un appareil audio standard à la prise auxiliaire permet à l'opérateur d'entendre le son des haut-parleurs installés dans la cabine.



## Lampes à DEL

Le système d'éclairage haut de gamme contribue à la sécurité et permet à l'opérateur de travailler de jour comme de nuit.

## Équipement de série

### Siège conducteur chauffant haut de gamme à suspension pneumatique



### Leviers de commande proportionnels ergonomiques



### Système de surveillance KomVision



### Bluetooth, radio AM/FM stéréo



### Essuie-glace intermittent à commande à distance avec gicleur de liquide lave-glace



### Commandes de climatisation faciles d'accès



### Ouverture et fermeture de la lucarne



### Glace inférieure avant avec abaissement à touche unique



## Grand écran ACL haute résolution



### Menu utilisateur visuel

Une pression sur la touche F6 de l'écran principal affiche l'écran de menu utilisateur. Les menus sont regroupés pour chaque fonction et utilisent des icônes faciles à comprendre qui permettent d'utiliser facilement la machine.



- ① Guidage d'économie d'énergie
- ② Réglages de la machine
- ③ Régénération des dispositifs de post-traitement
- ④ Informations de RCS

- ⑤ Entretien
- ⑥ Réglage de l'écran
- ⑦ Vérification des messages

### Nouvelle conception de l'interface du panneau d'affichage

Un grand écran ACL couleur haute résolution mis à jour favorise un travail précis et fluide. L'interface a été repensée pour afficher les informations clés de la machine dans une nouvelle interface conviviale. Une caméra de recul et un indicateur de niveau de FED ont été ajoutés à l'écran principal par défaut. L'interface dispose d'une fonction de changement d'écran principal, ce qui permet d'afficher un ensemble de données optimal en fonction de la situation de travail.

#### Témoins

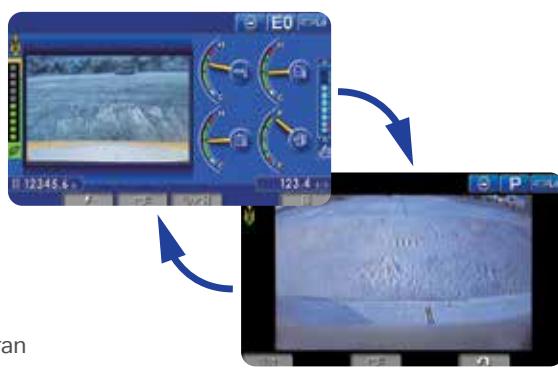
- |   |  |
|---|--|
| ① Ralentisseur automatique                                | ⑨ Indicateur de température de l'huile hydraulique |
| ② Mode de travail   | ⑩ Indicateur de niveau de carburant                |
| ③ Vitesse de déplacement                                  | ⑪ Indicateur de niveau de FED                      |
| ④ Affichage de direction de caméra                        | ⑫ Témoin d'avertissement de niveau de FED          |
| ⑤ Indicateur écologique                                   | ⑬ Compteur d'entretien, horloge                    |
| ⑥ Affichage de caméra                                     | ⑭ Indicateur de consommation de carburant          |
| ⑦ Indicateur de température du système hybride            | ⑮ Icône de guidage                                 |
| ⑧ Indicateur de température du liquide de refroidissement | ⑯ Commutateurs de fonction                         |

#### Commutateurs de fonctionnement de base

- |                                       |
|---------------------------------------|
| ① Ralentisseur automatique            |
| ② Sélecteur de mode de travail        |
| ③ Sélecteur de vitesse de déplacement |
| ④ Annulation de l'avertisseur sonore  |
| ⑤ Essuie-glace                        |
| ⑥ Gicleur de liquide lave-glace       |

### Modes d'affichage sélectionnables

Le mode d'affichage de l'écran principal peut être changé en appuyant sur la touche F3. Les images affichées correspondent à la caméra de recul de série.



## Soutenir l'amélioration de l'efficacité

## Guidage écologique

Pendant que la machine fonctionne, des conseils écologiques s'affichent sur l'écran pour informer l'opérateur de l'état de la machine en temps réel.

## **Indicateur écologique et indicateur de consommation de carburant**

L'écran comporte un indicateur écologique et un indicateur de consommation de carburant, affichés en permanence. De plus, l'opérateur peut définir n'importe quelle valeur cible de consommation de carburant (dans la plage de l'affichage vert), ce qui permet d'utiliser la machine en économisant le carburant.



## Journal des opérations, historique de la consommation de carburant et journal de quidaqe écoloqque

Le menu de guidage écologique permet à l'opérateur de vérifier l'historique des opérations, le journal de la consommation de carburant et le journal de guidage écologique en appuyant sur une seule touche, pour aider à réduire la consommation de carburant globale.

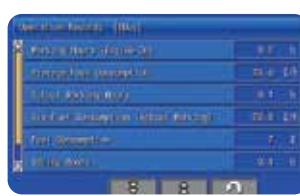
KomVision

Les images provenant de quatre caméras sont combinées pour afficher une vue « aérienne » de la zone entourant la machine afin d'améliorer la vision périphérique de l'opérateur. Un deuxième affichage avec des vues individuelles sélectionnables du côté gauche, de l'arrière et du côté droit est facilement modifiable à l'aide du bouton F4. Une ligne rouge indique en permanence la position du contrepoids pendant le pivotement et une icône représentant une caméra indique quelle caméra est affichée sur l'écran d'affichage mono-caméra.



## Système de commande des outils (en option)

Le système de commande des outils est un système de gestion hydraulique qui permet à l'opérateur de configurer et d'enregistrer les débits et pressions cibles pour plusieurs accessoires, affichés sur l'interface de l'écran de bord. Il améliore l'efficacité et la précision en permettant un changement rapide d'accessoires grâce à des réglages hydrauliques préconfigurés précis et adaptés à chacun d'eux, assurant ainsi des performances optimales.



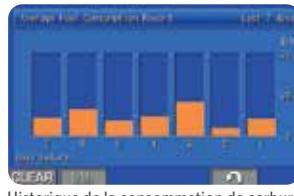
## Journaux des opérations



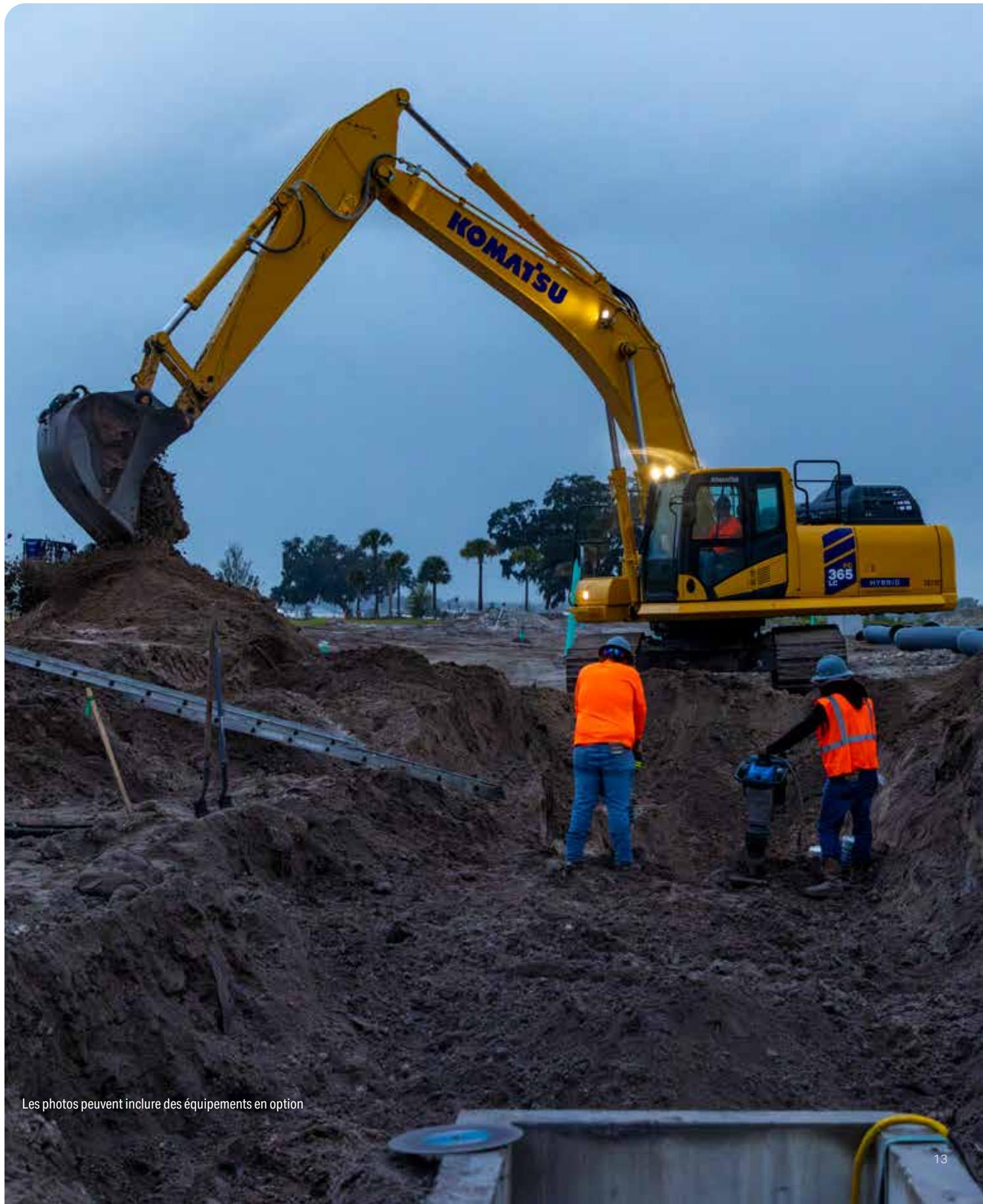
## Commande des outils



## Journaux de guidage écologique



## Historique de la consommation de carburant



Les photos peuvent inclure des équipements en option

## Caractéristiques d'entretien

### Filtre à air de grande capacité

Le filtre à air de grande capacité offre une durée de vie prolongée et permet d'éviter un blocage précoce et la perte de puissance qui en résulte. Une configuration à joint radial est utilisée pour plus de fiabilité.



### Accès au moteur

Le grand capot à ouverture arrière offre un excellent accès pour l'entretien et la maintenance des principaux composants du moteur.



### Filtres à carburant

Le filtre à carburant et le préfiltre de gros calibre et à haut rendement, avec séparateur d'eau, aident à éliminer les impuretés du carburant afin de prolonger la durée de vie du système d'injection. La pompe d'amorçage intégrée simplifie l'entretien.



### Accès facile au filtre à huile et au robinet de vidange du carburant

Le filtre à huile moteur et le robinet de vidange de carburant sont montés à distance pour en faciliter l'accès.



### Sectionneur des batteries

Le sectionneur d'alimentation des batteries de série permet au technicien de couper l'alimentation et de les verrouiller avant d'effectuer l'entretien de la machine.



### Filtre de climatisation

Le filtre du climatiseur peut être enlevé et remis en place sans outils, ce qui facilite son entretien.

### Tapis de cabine lavable

### Cadre des chenilles incliné

### Huiles et filtres à longue durée de vie

### Informations sur l'entretien

#### Affichage du « témoin d'avertissement d'entretien »

Lorsque le temps restant avant l'entretien devient inférieur à 30 heures\*, l'écran d'intervalle d'entretien s'affiche. Appuyer sur la touche F6 permet d'afficher l'écran d'entretien.



Écran d'entretien

\*L'intervalle peut être défini de 10 à 200 heures.

### Régénération stationnaire manuelle

Dans la plupart des conditions, la régénération active se produit automatiquement sans interrompre le fonctionnement de la machine. Si l'opérateur doit désactiver la régénération active ou lancer une régénération stationnaire manuelle, il peut le faire facilement à partir du panneau de commande. Un indicateur de niveau de suie est affiché pour montrer la quantité de suie capturée dans le filtre KDPF.



Indicateur de niveau de suie  
Écran de régénération du dispositif de post-traitemenr

### Prise en charge du niveau de FED et du délai de remplissage

L'indicateur de niveau de FED est affiché en permanence sur le côté droit de l'écran. De plus, lorsque le niveau de FED est bas, des messages de guidage liés à un bas niveau de FED s'affichent à l'écran pour informer l'opérateur en temps réel.



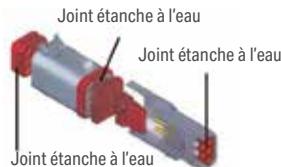
Indicateur de niveau de FED



Directives en cas de niveau de FED bas

## Connecteurs électriques

Les connecteurs électriques étanches de type DT favorisent la fiabilité en offrant une résistance à l'eau et à la poussière plus élevées.



## Réservoir de fluide d'échappement diesel (FED)

Le réservoir de grande contenance prolonge la durée d'utilisation entre remplissages; il est monté sur la plateforme avant droite et comporte un regard pour faciliter l'entretien. Le réservoir de FED et la pompe sont séparés afin de faciliter l'accès pour l'entretien.



## Intervalles d'entretien courants\*

Huile moteur et filtre à huile moteur	tous les <b>500</b> heures
Huile hydraulique	tous les <b>5 000</b> heures
Filtre à huile hydraulique	tous les <b>1 000</b> heures



## Komatsu vous aide à optimiser la gestion de votre parc

### Tirez le meilleur parti de votre parc de machines avec My Komatsu

Nous avons conçu un portail qui facilite la collecte, la visualisation et le suivi des données pour les machines Komatsu et les machines d'autres fabricants d'équipement d'origine (FEO). My Komatsu : votre guichet unique pour accéder facilement aux manuels et commander les pièces essentielles pour vos machines.

- Centralisez, visualisez et gérez efficacement vos données grâce à des tableaux de bord intuitifs.
- Optimisez vos coûts d'exploitation.
- Analysez les performances de vos machines et suivez leur consommation de carburant.
- Prévenez les vols et contrôlez l'utilisation non autorisée.
- Bénéficiez d'alertes d'entretien proactives et personnalisées.



My Komatsu, notre plateforme intégrée, traite les données télématiques provenant de vos systèmes embarqués – ou ceux d'autres constructeurs – et les présente via des tableaux de bord intuitifs. Accédez désormais à des analyses performantes pour optimiser vos coûts et maximiser l'efficacité de votre flotte, sans procédures complexes ni solutions externes coûteuses.



**Données**  
Les données télématiques sont générées.



**Stockage**  
Les données télématiques sont transmises à l'espace de stockage. ISO 15143-3 (AEMP 2.0) facilite l'extraction et le transfert des données brutes vers les bases de données de votre choix.



**Connexion**  
Choisissez comment vous souhaitez connecter et visualiser vos données. Accédez à plusieurs systèmes, envoyez-les à un tiers ou connectez-les facilement grâce à My Komatsu.



**Analyses**  
My Komatsu connecte les données télématiques des équipements Komatsu et non Komatsu et crée des tableaux de bord d'analyses puissants.

[mykomatsu.komatsu](http://mykomatsu.komatsu)

### Connecter vos machines à Smart Construction pour optimiser vos chantiers

Vos projets dépendent de données robustes qui sont facilement partagées, dupliquées, mises à jour et, surtout, exactes.



Faites un pas vers la transformation numérique de vos chantiers avec la suite de solutions Smart Construction de Komatsu, où l'automatisation avancée et les technologies intégrées se combinent pour vous aider à :

- Suivre les coûts de la main-d'œuvre, des machines et des matériaux.
- Obtenir des informations en temps réel directement sur le terrain.
- Améliorer le flux de travail grâce à des données entièrement intégrées.
- Visualiser vos données pour obtenir des résultats exploitables.
- Cartographier rapidement votre chantier.
- Attirer et retenir les meilleurs talents.



Vous ne savez pas par où commencer? Les experts en solutions certifiés par Komatsu sont disponibles par téléphone, en ligne ou sur votre chantier pour vous aider à naviguer et à prospérer tout au long de votre parcours de numérisation.

[Komatsu.com/smart-construction](http://Komatsu.com/smart-construction)

## Programmes d'entretien et de réparation Komatsu

Obtenez l'entretien et les réparations dont vous avez besoin à votre façon. Komatsu propose un programme d'entretien et de réparation échelonné qui simplifie l'entretien de votre machine pour vous aider à contrôler les coûts d'exploitation et à tirer le meilleur parti de votre équipement. Gérez vos programmes de couverture active par le biais de l'interface client My Komatsu et profitez d'options de financement attrayantes.

- Des solutions qui répondent à vos besoins et assurent votre tranquillité d'esprit.
- Frais d'entretien et de réparation fixes pendant toute la durée du contrat
- Couverture nationale

### Komatsu Care sans frais

#### *Entretien sans frais*

Notre programme d'entretien périodique sans frais pour les trois premières années ou 2 000 heures, selon la première éventualité.

### Komatsu Care Plus

#### *Programme prolongé pour l'entretien*

Une continuation du programme Komatsu Care. En plus de l'entretien périodique et de la couverture nationale des distributeurs, vous bénéficiez d'une série d'avantages supplémentaires.

### Komatsu Care Plus II

#### *Programme d'entretien et de réparations prolongé*

Tous les avantages du programme Komatsu Care Plus avec une couverture complète pour les réparations admissibles.

### Komatsu Care Plus III

#### *Programme prolongé pour l'entretien, les réparations et les consommables*

Un programme complet qui simplifie le coût total de possession de votre équipement en offrant un coût fixe par heure pour les réparations et les remplacements admissibles.

### Garantie Komatsu Care Advantage

#### *Garantie prolongée*

Protégez votre équipement en cas de défaillance d'un composant couvert due à un défaut de matériau ou de fabrication. Les réparations sont effectuées par des experts formés par Komatsu et qui utilisent des pièces d'origine Komatsu.

[komatsu.com/maintenance-repair](http://komatsu.com/maintenance-repair)

## Komatsu Financial

Le financement peut être un avantage majeur pour votre entreprise, vous permettant d'obtenir l'équipement et l'entretien dont vous avez besoin grâce à des conditions adaptées à ses besoins. Komatsu Financial offre des services conçus pour soutenir la réussite de votre entreprise.

[komatsu.com/financing](http://komatsu.com/financing)

## Pièces d'origine Komatsu

Conçues pour prolonger la durée de vie de votre machine Komatsu. Maintenant disponibles dans le magasin de pièces My Komatsu.

[komatsu.com/parts](http://komatsu.com/parts)

## Formation Komatsu

Un soutien complet en matière de formation – en ligne, dans nos locaux ou à l'endroit qui vous convient.

[komatsu.com/training](http://komatsu.com/training)



## Caractéristiques techniques

### Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D114E-6*
Type	Refroidi par eau, 4 temps, injection directe
Aspiration	Turbocompresseur à géométrie variable, postrefroidissement, RGÉ refroidi
Nombre de cylindres	6
Alésage	4,49 po (114 mm)
Course	5,69 po (144,5 mm)
Cylindrée des pistons	8,85 L (540 po³)
Puissance	
SAE J1995	Brute : 202 kW (271 HP)
ISO 9249/SAE J1349	Nette : 201 kW (269 HP)
Régime nominal	1950 tr/min
Méthode d' entraînement du ventilateur	Mécanique avec embrayage visqueux
de refroidissement du radiateur	
Régulateur	Contrôle à toute vitesse, électronique

\* Conforme à la norme d'émissions EPA Tier 4 Final.

### Système hydraulique

Type	Système Hydramind (hydraulique à intelligence mécanique) à centre fermé avec soupapes de détection de charge et soupapes à pression compensée
Nombre de modes de travail sélectionnables	6
Pompe principale :	
Type	Pompe à piston à cylindrée variable
Pompes pour	Circuits de flèche, de bras, de godet,
Débit maximum	de rotation et de déplacement
Alimentation du circuit de commande	141,3 gal/min (535 L/min)
	Souape autoréductrice
Moteurs hydrauliques :	
Déplacement	2 moteurs à pistons axiaux avec frein de stationnement
Rotation	1 moteur à pistons axiaux avec frein d'arrêt de rotation
Réglage de la souape de décharge :	
Circuits d'accessoire	38,2 MPa, 380 kgf/cm² (5 540 psi)
Circuit de déplacement	38,2 MPa, 380 kgf/cm² (5 540 psi)
Circuit pilote	3,2 MPa, 33 kgf/cm² (470 psi)
Vérins hydrauliques : (nombre de vérins – alésage x course x diamètre de tige)	
Flèche	2 – (5,5 po x 58,3 po x 3,9 po) 40 mm x 1 480 mm x 100 mm
Bras	1 – (6,3 po x 71,9 po x 4,3 po) 160 mm x 1 825 mm x 110 mm
Godet	pour bras de 3 200 mm (10 pi 5 po) et 4 000 mm (13 pi 2 po) 1 – (5,5 po x 50,6 po x 3,9 po) 140 mm x 1 285 mm x 100 mm

### Entraînements et freins

Commande de direction	Deux leviers avec pédales
Méthode d' entraînement	Entièrement hydrostatique
Traction maximale à la barre d'attelage	(65 191 lb) 29 570 kg 290 kN
Aptitude en pente	70 %, 35°
Vitesse de déplacement maximale : (Changement automatique)	Haute 5,5 km/h (3,4 mi/h)
(Changement automatique)	Moyenne 4,5 km/h (2,8 mi/h)
Frein de service	Verrouillage hydraulique
Frein de stationnement	Frein à disque mécanique

### Système de rotation

Méthode d' entraînement	Électrique
Réduction de rotation	Engrenage planétaire
Lubrification du cercle de rotation	Bain de graisse
Frein de service	Frein électrique
Frein d'arrêt et de verrouillage de rotation	Frein à disque mécanique
Vitesse de rotation	9,5 tr/min
Couple de rotation	(97 358 lb-pi) 11 860 kg-m

### Train de roulement

Cadre central	Cadre en X
Cadre des chenilles	Caisson
Type de chenilles	Scellé
Réglage des chenilles	Hydraulique
Nombre de patins (chaque côté)	48
Nombre de galets de soutien (chaque côté)	2
Nombre de galets de chenilles (chaque côté)	8

### Capacité de liquide de refroidissement et lubrifiant (remplissage)

Réservoir de carburant	605 L (159,8 gal)
Liquide de refroidissement (moteur)	42,0 L (11,1 gal)
Système de refroidissement de très grande capacité	11,7 L (3 gal)
Moteur	38,5 L (10,2 gal)
Entraînement final, chaque côté	9,0 L (2,4 gal)
Entraînement de rotation	15,6 L (4,12 gal)
Moteur de rotation – générateur	3,6 L (0,95 gal)
Moteur-générateur	8,5 L (2,24 gal)
Réservoir d'huile hydraulique	188 L (49,7 gal)
Réservoir FED	39,2 L (10,3 gal)

### Performances sonores

Extérieure – ISO 6395	101 dB(A)
Opérateur – ISO 6396	69 dB(A)

### Poids de fonctionnement (approximatif)

Poids de fonctionnement avec flèche service intensif monobloc de 6 500 mm (21 pi 3 po), bras de 3 185 mm (10 pi 5 po), patins de chenille de 850 mm (33,5 po), godet SAE de 1,96 m³ (2,56 vg³) comble, lubrifiants à leur capacité nominale, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, opérateur et équipement de série.

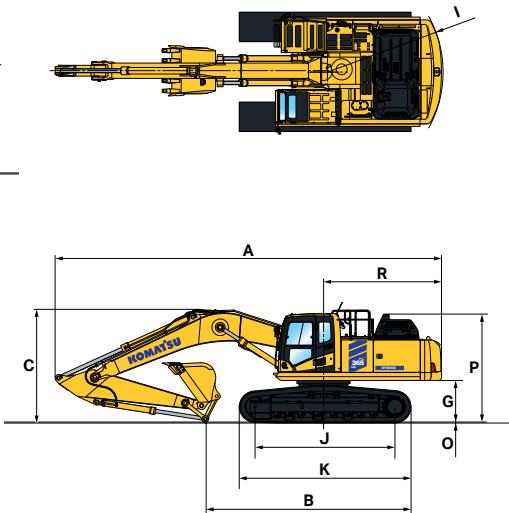
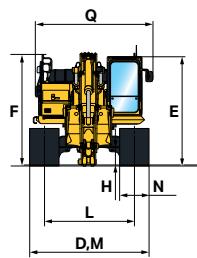
Crampons triples	Poids de fonctionnement	Pression au sol (ISO 16754)
28 po (700 mm)	(83 012 lb) 37 654 kg	8,79 psi (0,62 kg/cm²)
31,5 po (800 mm)	(83 894 lb) 38 054 kg	7,77 psi (0,55 kg/cm²)
33,5 po (850 mm)	(84 335 lb) 38 254 kg	7,35 psi (0,52 kg/cm²)
Composant		Poids
Ensemble bras 3 185 mm (10 pi 5 po)	(3 882 lb) 1 761 kg	
Ensemble bras 4 020 mm (13 pi 2 po)	(4 383 lb) 1 988 kg	
Flèche monobloc HD avec vérins du bras		
Ensemble flèche 6 500 mm (21 pi 3 po)	(6 912 lb) 3 135 kg	
Vérins de flèche x		(571 lb) 2 259 kg
Contrepoids		(13 933 lb) 6 320 kg
Godet de 1,96 m³ (2,56 vg³) – largeur de 54 po	(3 425 lb) 1 554 kg	
Plus une flèche et un bras à canalisation	Ajouter (220 lb) 100 kg	
Bras incluant le vérin et la tringlerie du godet		

# Dimensions

## Dimensions de la machine

Longueur du bras	3 185 mm (10 pi 5 po)	4 020 mm (13 pi 2 po)
A Longueur hors tout	11 145 mm (36 pi 7 po)	11 170 mm (36 pi 8 po)
B Longueur au sol (transport)	5 935 mm (19 pi 6 po)	5 475 mm (18 pi 0 po)
C Hauteur hors tout (jusqu'au sommet de la flèche)*	3 285 mm (10 pi 9 po)	3 760 mm (12 pi 4 po)
D Largeur hors tout	3 440 mm (11 pi 3 po)	
E Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la cabine)*	3 165 mm (10 pi 5 po)	
F Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la main courante)*	3 260 mm (10 pi 8 po)	
G Dégagement au sol, contrepoids	1 185 mm (3 pi 11 po)	
H Dégagement au sol, minimum	498 mm (1 pi 8 po)	
I Rayon de rotation arrière	3 445 mm (11 pi 4 po)	
J Longueur des chenilles au sol	4 030 mm (13 pi 3 po)	
K Longueur des chenilles	4 955 mm (16 pi 3 po)	
L Écartement des chenilles	2 590 mm (8 pi 6 po)	
M Largeur des chenilles	Patin de 700 mm (28 po) Patin de 800 mm (31,5 po) Patin de 850 mm (33,5 po)	3 290 mm (10 pi 7 po) 11 pi 1 po (3 390 mm) 3 440 mm (11 pi 3 po)
N Largeur des patins (de série)	33,5 po (850 mm)	
O Hauteur des crampons	1,4 po (36 mm)	
P Hauteur de la machine jusqu'au haut du couvercle du moteur	3 140 mm (10 pi 4 po)	
Q Largeur supérieure de la machine**	3 140 mm (10 pi 4 po)	
R Distance, centre de rotation jusqu'à l'arrière	3 405 mm (11 pi 2 po)	

\*Incluant la hauteur des crampons    \*\*Incluant la main courante



## Combinaison de godet de rétrocaveuse, bras et flèche

Type de godet	Godet						Flèche de 6,5 m (21 pi 3 po)	
	Capacité	Dents	Largeur	Poids	Rayon à l'extrémité	3,2 m (10 pi 5 po)	4,0 m (13 pi 2 po)	
Komatsu TL	(1,21 vg <sup>3</sup> ) 0,93 m <sup>3</sup>	4 (30 po)	762 mm	(2 418 lb)	1 097 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,54 vg <sup>3</sup> ) 1,18 m <sup>3</sup>	4 (36 po)	914 mm	(2 641 lb)	1 198 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,88 vg <sup>3</sup> ) 1,44 m <sup>3</sup>	5 (42 po)	1 067 mm	(2 921 lb)	1 325 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(2,22 vg <sup>3</sup> ) 1,70 m <sup>3</sup>	5 (48 po)	1 219 mm	(3 144 lb)	1 426 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	○	
	(2,56 vg <sup>3</sup> ) 1,96 m <sup>3</sup>	6 (54 po)	1 372 mm	(3 425 lb)	1 554 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	□	
Komatsu HP	(0,89 vg <sup>3</sup> ) 0,68 m <sup>3</sup>	3 (24 po)	610 mm	(2 254 lb)	1 022 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,21 vg <sup>3</sup> ) 0,93 m <sup>3</sup>	4 (30 po)	762 mm	(2 598 lb)	1 178 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,54 vg <sup>3</sup> ) 1,18 m <sup>3</sup>	4 (36 po)	914 mm	(2 993 lb)	1 358 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,88 vg <sup>3</sup> ) 1,44 m <sup>3</sup>	5 (42 po)	1 067 mm	(3 173 lb)	1 439 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(2,22 vg <sup>3</sup> ) 1,70 m <sup>3</sup>	5 (48 po)	1 219 mm	(3 429 lb)	1 555 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	□	
Komatsu HPS	(2,56 vg <sup>3</sup> ) 1,96 m <sup>3</sup>	6 (54 po)	1 372 mm	(3 750 lb)	1 701 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	○	
	(0,89 vg <sup>3</sup> ) 0,68 m <sup>3</sup>	3 (24 po)	610 mm	(2 451 lb)	1 112 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,21 vg <sup>3</sup> ) 0,93 m <sup>3</sup>	4 (30 po)	762 mm	(2 853 lb)	1 294 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,54 vg <sup>3</sup> ) 1,18 m <sup>3</sup>	4 (36 po)	914 mm	(3 167 lb)	1 437 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,88 vg <sup>3</sup> ) 1,44 m <sup>3</sup>	5 (42 po)	1 067 mm	(3 543 lb)	1 607 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	○	
Komatsu HPX	(2,22 vg <sup>3</sup> ) 1,70 m <sup>3</sup>	5 (48 po)	1 219 mm	(3 857 lb)	1 750 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	□	
	(2,56 vg <sup>3</sup> ) 1,96 m <sup>3</sup>	6 (54 po)	1 372 mm	(4 236 lb)	1 921 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	○	
	(0,89 vg <sup>3</sup> ) 0,68 m <sup>3</sup>	3 (24 po)	610 mm	2 731 lb	1 239 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,21 vg <sup>3</sup> ) 0,93 m <sup>3</sup>	4 (30 po)	762 mm	(3 133 lb)	1 421 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,54 vg <sup>3</sup> ) 1,18 m <sup>3</sup>	4 (36 po)	914 mm	(3 447 lb)	1 564 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	●	
	(1,88 vg <sup>3</sup> ) 1,44 m <sup>3</sup>	5 (42 po)	1 067 mm	(3 823 lb)	1 734 kg (65,9 po)	1 674 mm ●	○	
	(2,22 vg <sup>3</sup> ) 1,70 m <sup>3</sup>	5 (48 po)	1 219 mm	(4 137 lb)	1 877 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	□	
	(2,56 vg <sup>3</sup> ) 1,96 m <sup>3</sup>	6 (54 po)	1 372 mm	(4 516 lb)	2 048 kg (65,9 po)	1 674 mm ○	○	

● Utilisé avec un poids matière de jusqu'à 3 500 lb/vg<sup>3</sup> – Carrières/roches/forte abrasion

□ Utilisé avec un poids matière de jusqu'à 2 500 lb/vg<sup>3</sup> – Construction générale

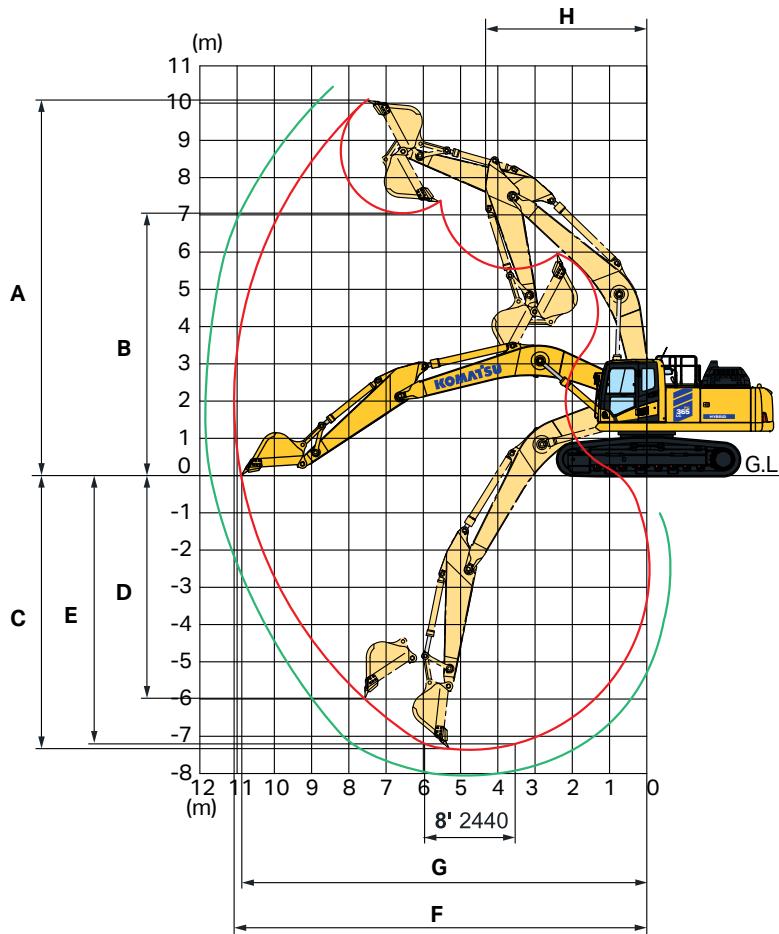
○ Utilisé avec un poids matière de jusqu'à 3 000 lb/vg<sup>3</sup> – Creusement difficile

◎ Utilisé avec un poids matière de jusqu'à 2 000 lb/vg<sup>3</sup> – Matières légères

X Non utilisable

Komatsu recommande d'utiliser des godets dont la taille est adaptée à la capacité de la machine. Les godets figurant dans le tableau ci-dessus sont dimensionnés en fonction des densités de matériau spécifiées. Les godets dépassant les dimensions recommandées peuvent réduire les performances de la machine.

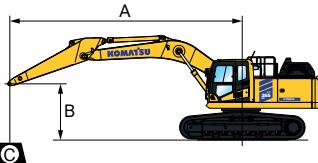
## Plage de fonctionnement



Caractéristiques techniques

Longueur du bras		3 185 mm (10 pi 5 po)	4 020 mm (13 pi 2 po)
A	Hauteur de creusage max.	10 210 mm (33 pi 6 po)	10 550 mm (34 pi 7 po)
B	Hauteur de déversement max.	7 110 mm (23 pi 4 po)	7 490 mm (24 pi 7 po)
C	Profondeur de creusage max.	7 380 mm (24 pi 3 po)	8 180 mm (26 pi 10 po)
D	Profondeur de creusage de mur vertical max.	6 480 mm (21 pi 3 po)	7 280 mm (23 pi 11 po)
E	Profondeur de creusage max. pour fond de niveau à 8'	7 180 mm (23 pi 7 po)	8 045 mm (26 pi 5 po)
F	Portée de creusage max.	11 100 mm (36 pi 5 po)	11 900 mm (39 pi 1 po)
G	Portée de creusage max. au niveau du sol	10 920 mm (35 pi 10 po)	11 730 mm (38 pi 6 po)
H	Rayon de rotation min.	4 310 mm (14 pi 2 po)	4 320 mm (14 pi 2 po)
Capacité SAE	Force de creusage du godet à la puissance max.	200 kN (44 970 lb) 20 400 kg	200 kN (44 970 lb) 20 400 kg
	Force de creusage du bras à la puissance max.	165 kN (37 040 lb) 16 800 kg	139 kN (31 310 lb) 14 200 kg
Capacité ISO	Force de creusage du godet à la puissance max.	228 kN 51 150 lb 23 200 kg	227 kN (50 930 lb) 23 100 kg
	Force de creusage du bras à la puissance max.	171 kN 38 360 lb 17 400 kg	144 kN (32 410 lb) 14 700 kg

## Capacités de levage



Capacité de levage en mode de levage

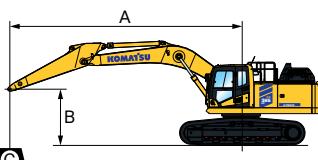
Godet: Aucun

Patins : 700 mm (28 po)

Unités : (lb) kg

B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
7,6 m 25 pi												* 7 250 * 15 900	* 7 250 * 15 900
6,1 m 20 pi								* 8 890 * 19 600	7 530 16 600			* 7 050 * 15 500	6 390 14 000
4,6 m 15 pi						* 10 740 * 23 600	10 170 22 400	* 9 370 * 20 600	7 370 16 200			* 7 100 * 15 600	5 690 12 500
3,0 m 10 pi				* 16 210 * 35 700	14 500 31 900	* 12 090 * 26 600	9 710 21 400	* 10 030 * 22 100	7 140 15 700	8 160 17 900	5 520 12 100	* 7 380 * 16 200	5 340 11 700
1,5 m 5 pi				* 18 180 * 40 000	13 690 30 100	* 13 220 * 29 100	9 290 20 400	10 410 22 900	6 910 15 200	8 050 17 700	5 410 11 900	7 740 17 000	5 210 11 500
0 m 0 pi				* 18 550 * 40 900	13 330 29 400	* 13 740 * 30 200	9 010 19 800	10 230 22 500	6 750 14 800	7 960 17 500	5 340 11 700	7 910 17 400	5 300 11 700
-1,5 m -5 pi	* 13 710 * 30 200	* 13 710 * 30 200		* 17 720 * 39 000	13 260 29 200	* 13 480 * 29 700	8 900 19 600	10 140 22 300	6 670 14 700			8 480 18 700	5 660 12 400
-3,0 m -10 pi	* 20 540 * 45 200	* 20 540 * 45 200		* 15 850 * 34 900	13 360 29 400	* 12 300 * 27 100	8 900 19 600	* 8 930 * 19 600	6 720 14 800			* 8 870 * 19 500	6 430 14 100
-4,6 m -15 pi	* 15 670 * 34 500	* 15 670 * 34 500		* 12 560 * 27 600	* 12 560 * 27 600	* 9 590 * 21 100	9 130 20 100					* 8 870 * 19 500	6 430 14 100
-6,1 m -20 pi												* 8 350 * 18 400	* 8 170 * 18 000

\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



Capacité de levage en mode de levage

Godet: Aucun

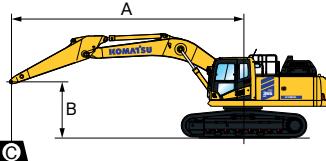
Patins : 700 mm (28 po)

Unités : (lb) kg

B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
7,6 m 25 pi								* 7 750 * 17 000	7 710 16 900			* 5 610 * 12 300	* 5 610 * 12 300
6,1 m 20 pi								* 7 950 * 17 500	7 620 16 800	* 6 550 * 14 400	5 690 12 500	* 5 460 * 12 000	* 5 460 * 12 000
4,6 m 15 pi								* 8 520 * 18 700	* 7 410 * 16 300	* 7 870 * 17 300	5 610 12 300	* 5 470 * 12 000	4 940 10 800
3,0 m 10 pi				* 14 340 * 31 600	* 14 340 * 31 600	* 11 020 * 24 300	9 790 21 500	* 9 280 * 20 400	7 130 15 700	8 130 17 900	5 470 12 000	* 5 640 * 12 400	4 640 10 200
1,5 m 5 pi				* 16 890 * 16 890	13 770 30 300	* 12 370 * 27 200	9 260 20 400	* 10 010 * 22 000	6 840 15 000	7 970 17 500	5 320 11 700	* 5 950 * 13 100	4 540 10 000
0 m 0 pi	* 8 320 * 18 300	* 8 320 * 18 300		* 18 090 * 39 800	13 140 28 900	* 13 230 * 29 100	8 870 19 500	10 100 22 200	6 610 14 500	7 830 17 200	5 190 11 400	* 6 840 * 14 200	4 600 10 600
-1,5 m -5 pi	* 12 420 * 27 300	* 12 420 * 27 300		* 17 980 * 39 600	12 900 28 400	* 13 400 * 29 500	8 660 19 100	9 950 21 900	6 470 14 200	7 760 17 100	5 130 11 300	7 290 16 000	4 840 12 400
-3,0 m -10 pi	* 17 840 * 39 300	* 17 840 * 39 300		* 16 780 * 37 000	12 900 28 400	* 12 760 * 28 100	8 610 19 000	9 920 21 800	6 440 14 200			* 8 040 * 17 700	5 360 11 800
-4,6 m -15 pi	* 19 190 * 42 300	* 19 190 * 42 300		* 14 360 * 31 600	13 100 28 900	* 11 040 * 24 300	8 730 19 200	* 8 190 * 18 000	6 570 14 500			* 7 850 * 17 300	6 420 14 100
-6,1 m -20 pi	* 12 720 * 28 000	* 12 720 * 28 000		* 9 970 * 21 900	* 9 970 * 21 900	* 7 010 * 15 400	* 7 010 * 15 400					* 6 940 * 15 300	* 6 940 * 15 300

\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.

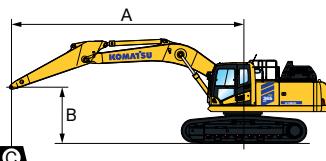
# PC365LC-11



## Capacité de levage en mode de levage

Bras : 3 185 mm (10 pi 5 po)		Godet : Aucun		Patins : 800 mm (31,5 po)				Unités : (lb) kg					
B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
7,6 m 25 pi												* 7 250	* 7 250
6,1 m 20 pi								* 8 890 * 19 600	7 600 16 700			* 15 900	* 15 900
4,6 m 15 pi						* 10 740 * 23 600	10 260 22 600	* 9 370 * 20 600	7 430 16 300			* 7 050 * 15 500	6 440 14 200
3,0 m 10 pi				* 16 210 * 35 700	14 630 32 200	* 12 090 * 26 600	9 790 21 500	* 10 030 * 22 100	7 200 15 800	8 240 18 100	5 570 12 200	* 7 380 * 16 200	5 390 11 800
1,5 m 5 pi				* 18 180 * 40 000	13 820 30 400	* 13 220 * 29 100	9 370 20 600	10 510 23 100	6 980 15 300	8 120 17 900	5 460 12 000	7 820 17 200	5 260 11 600
0 m 0 pi				* 18 550 * 40 900	13 460 29 600	* 13 740 * 30 200	9 100 20 000	10 330 22 700	6 810 15 000	8 040 17 700	5 390 11 800	7 990 17 600	5 360 11 800
-1,5 m -5 pi	* 13 710 * 30 200	* 13 710 * 30 200		* 17 720 * 39 000	13 380 29 500	* 13 480 * 29 700	8 980 19 800	10 240 22 500	6 730 14 800			8 570 18 800	5 710 12 600
-3,0 m -10 pi	* 20 540 * 45 200	* 20 540 * 45 200		* 15 850 * 34 900	13 490 29 700	* 12 300 * 27 100	9 010 19 800	* 9 440 * 20 800	6 780 14 900			* 8 870 * 19 500	6 490 14 300
-4,6 m -15 pi	* 15 670 * 34 500	* 15 670 * 34 500		* 12 560 * 27 600	12 560 27 600	* 9 590 * 21 100	9 210 20 300					* 8 350 * 18 400	8 250 18 100

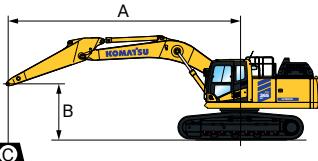
\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



## Capacité de levage en mode de levage

Bras : 4 020 mm (13 pi 2 po)		Godet : Aucun		Patins : 800 mm (31,5 po)				Unités : (lb) kg					
B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
7,6 m 25 pi								* 7 750 * 17 000	7 750 17 000			* 5 610 * 12 300	* 5 610 * 12 300
6,1 m 20 pi								* 7 950 * 17 500	7 680 16 900	* 6 550 * 14 400	5 740 12 600	* 5 460 * 12 000	* 5 460 * 12 000
4,6 m 15 pi								* 8 520 * 18 700	7 470 16 400	* 7 870 * 17 300	5 660 12 400	* 5 470 * 12 000	* 5 470 * 10 900
3,0 m 10 pi				* 14 340 * 31 600	* 14 340 * 31 600	* 11 020 * 24 300	9 870 21 700	* 9 280 * 20 400	7 190 15 800	8 210 18 100	5 520 12 100	* 5 640 * 12 400	4 700 10 300
1,5 m 5 pi				* 16 890 * 37 200	13 900 30 600	* 12 370 * 27 200	9 350 20 600	* 10 010 * 22 000	6 900 15 200	8 040 17 700	5 370 11 800	* 5 950 * 13 100	4 590 10 100
0 m 0 pi	* 8 320 * 18 300	* 8 320 * 18 300		* 18 090 * 39 800	13 270 29 200	* 13 230 * 29 100	8 960 19 700	10 200 22 500	6 670 14 700	7 910 17 400	5 240 11 500	* 6 480 * 14 200	4 640 10 200
-1,5 m -5 pi	* 12 420 * 27 300	12 420 27 300		* 17 980 * 39 600	13 030 28 700	* 13 400 * 29 500	8 740 19 200	10 050 22 100	6 530 14 400	7 840 17 200	5 180 11 400	* 7 330 * 16 100	4 890 10 700
-3,0 m -10 pi	* 17 840 * 39 300	* 17 840 * 39 300		* 16 780 * 37 000	13 030 28 700	* 12 760 * 28 100	* 8 700 * 19 100	10 020 22 000	6 510 14 300			* 8 040 * 17 700	5 410 11 900
-4,6 m -15 pi	* 19 190 * 42 300	* 19 190 * 42 300		* 14 360 * 31 600	13 230 29 100	* 11 040 * 24 300	* 8 810 * 19 400	8 190 18 000	6 640 14 600			* 7 850 * 17 300	6 480 14 300

\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



## Capacité de levage en mode de levage

Bras : 3 185 mm (10 pi 5 po)

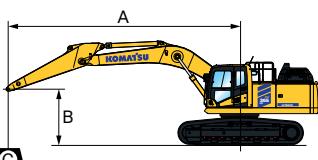
Godet : Aucun

Patins : 850 mm (33,5 po)

Unités : (lb) kg

B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
7,6 m 25 pi												* 7 250	* 7 250
6,1 m 20 pi								* 8 890 * 19 600	7 630 16 800			* 15 900	* 15 900
4,6 m 15 pi						* 10 740 * 23 600	10 300 22 700	* 9 370 * 20 600	7 460 16 400			* 7 050 * 15 500	6 470 14 200
3,0 m 10 pi				* 16 210 * 35 700	14 690 32 300	* 12 090 * 26 600	9 830 21 600	* 10 030 * 22 100	7 230 15 900	8 280 18 200	5 590 12 300	* 7 380 * 16 200	5 410 11 900
1,5 m 5 pi				* 18 180 * 40 000	13 880 30 600	* 13 220 * 29 100	9 410 20 700	10 560 23 200	7 010 15 400	8 160 18 000	5 490 12 100	7 850 17 300	5 290 11 600
0 m 0 pi				* 18 550 * 40 900	13 520 29 800	* 13 740 * 30 200	9 140 20 100	10 380 22 800	6 840 15 000	8 080 17 800	5 410 11 900	8 030 17 700	5 380 11 800
-1,5 m -5 pi	* 13 710 * 30 200	* 13 710 * 30 200		* 17 720 * 39 000	13 450 29 600	* 13 480 * 29 700	9 020 19 900	10 290 22 700	6 770 14 900			8 610 18 900	5 740 12 600
-3,0 m -10 pi	* 20 540 * 45 200	* 20 540 * 45 200		* 15 850 * 34 900	13 550 29 800	* 12 300 * 27 100	9 050 19 900	* 9 440 * 20 800	6 810 15 000			* 8 870 * 19 500	6 520 14 300
-4,6 m -15 pi	* 15 670 * 34 500	* 15 670 * 34 500		* 12 560 * 27 600	* 12 560 * 27 600	* 9 590 * 21 100	9 260 20 400					* 8 350 * 18 400	8 290 18 200

\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



## Capacité de levage en mode de levage

Bras : 4 020 mm (13 pi 2 po)

Godet : Aucun

Patins : 850 mm (33,5 po)

Unités : (lb) kg

B	A	3,0 m (10 pi)		4,6 m (15 pi)		6,1 m (20 pi)		7,6 m (25 pi)		9,1 m (30 pi)		MAX		
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	
7,6 m 25 pi								* 7 750 * 1 7000	* 7 750 * 17 000				* 5 610 * 12 300	
6,1 m 20 pi								* 7 950 * 17 500	7 720 17 000	* 6 550 * 14 400	5 770 12 700	* 5 460 * 12 000	* 5 460 * 12 000	
4,6 m 15 pi								* 8 520 * 18 700	7 500 16 500	* 7 870 * 17 300	5 690 12 500	* 5 470 * 12 000	* 5 010 * 11 000	
3,0 m 10 pi				* 14 340 * 31 600	* 14 340 * 31 600	* 11 020 * 24 300	9 910 21 800	* 9 280 * 20 400	7 220 15 900	* 8 220 * 18 100	5 550 12 200	* 5 640 * 12 400	4 720 10 400	
1,5 m 5 pi								* 10 010 * 22 000	10 910 15 300	* 10 010 * 18 100	6 940 17 800	8 080 11 900	* 5 490 * 13 100	4 610 10 100
0 m 0 pi	* 8 320 * 18 300	* 8 320 * 18 300		* 18 090 * 39 800	13 330 29 400	* 13 230 * 29 100	9 000 19 800	10 250 22 600	6 710 14 700	7 950 17 500	5 270 11 600	* 6 480 * 14 200	4 660 10 200	
-1,5 m -5 pi	* 12 420 * 27 300	* 12 420 * 27 300		* 17 980 * 39 600	13 090 28 800	* 13 400 * 29 500	8 790 19 300	10 100 22 200	6 570 14 400	7 880 17 300	5 200 11 400	* 7 330 * 16 100	4 910 10 800	
-3,0 m -10 pi	* 17 840 * 39 300	* 17 840 * 39 300		* 17 680 * 37 000	13 090 28 800	* 12 760 * 28 100	8 740 19 200	10 020 22 000	6 540 14 400			* 8 040 * 17 700	5 440 11 900	
-4,6 m -15 pi	* 19 190 * 42 300	* 19 190 * 42 300		* 14 360 * 31 600	13 290 29 300	* 11 040 * 24 300	8 860 19 500	8 190 18 000	6 670 14 700			* 7 850 * 17 300	6 520 14 300	

\* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.

# Équipement

## Moteur et composants connexes

Ralenti automatique Komatsu	●
Arrêt automatique au ralenti	●
Système de réchauffement automatique du moteur	●
Canalisations de carburant compatibles avec biodiesel B20	●
Filtre à air sec à double élément	●
Moteur Komatsu SAA6D114E-6	●
Liquide de refroidissement moteur jusqu'à -25 °C (-13 °F)	●
Système de prévention de la surchauffe du moteur	●
Préfiltre à carburant (10 microns, avec séparateur d'eau)	●
Pompe d'amorçage de carburant	●
Embrayage de ventilateur visqueux, commande par thermostat	●

## Système hydraulique

Soupape de maintien de bras	●
Flèche pour service intense	●
Turbocompresseur à géométrie variable	●
Soupape de maintien de flèche	●
Soupape de changement de mode de commande de rétrocaveuse ISO	●
Système de maximisation de puissance	●
Système de commande hydraulique CPP	●
Robinet de service, une fonction supplémentaire	●
Réglage de la flèche à deux modes	●
Sélection du mode de travail	●

## Système électrique

Alternateur (24 V/90 A)	●
Batteries grande capacité (2 x 12 V)	●
Sectionneur principal des batteries	●
Klaxon électrique	●
Prises pour cadenassage/étiquetage	●
Prises de courant (2) 24 V à 12 V	●
Moteur de démarrage, 24 V/11 kW	●
Lampes de travail DEL, 2 (flèche et avant droit)	●

## Système hybride

Supercondensateur avec redresseur	●
Moteur-générateur électrique de rotation	●
Moteur-générateur monté sur moteur thermique	●
Système de refroidissement pour composants hybrides	●

## Train de roulement

Trois vitesses de déplacement avec changement de vitesse automatique	●
Galets de soutien (deux de chaque côté)	●
Dispositifs de réglage hydrauliques des chenilles (chaque côté)	●
Rouleaux des chenilles (huit de chaque côté)	●
Patins de chenille, crampon triple, 850 mm (33,5 po)	●

## Environnement de travail

Bras,	
Ensemble bras 3 185 mm (10 pi 5 po)	
Ensemble bras 3 185 mm (10 pi 5 po) avec tuyauterie	○
Ensemble bras 4 020 mm (13 pi 2 po)	
Ensemble bras 4 020 mm (13 pi 2 po) avec tuyauterie	
Flèches,	
Ensemble flèche 6 500 mm (21 pi 3 po)	○
Ensemble flèche 6 500 mm (21 pi 3 po) avec tuyauterie	

## Protecteurs et couvercles

Protection supérieure boulonnée (OPG, niveau 2)	○
Protecteur pivotant pour carrosserie	●
Protecteur avant complet, OPG, niveau 1	○
Protecteur avant complet, OPG, niveau 2	○
Unité de commande hydraulique, un actionneur	○
Protection de la vitre avant inférieure	○
Leviers de commande proportionnels pour circuit hydraulique auxiliaire	○
Cloison de séparation entre pompe et compartiment moteur	●
Pare-pluie	○
Protecteurs de plateau du cadre rotatif	●
Capots de protection du cadre rotatif	●
Capots inférieurs du cadre rotatif – service intensif	○
Plaques antidérapantes	●
Pare-soleil	○
Protecteurs thermiques et des ventilateurs	●
Protecteurs des galets de roulement (partie centrale)	●
Protecteurs des galets de roulement, pleine longueur	○
Patin de chenille, crampon triple, 700 mm (28 po)	○
Patin de chenille, crampon simple, 800 mm (31,5 po)	○
Lampes de travail, deux lampes supplémentaires sur cabine	○

## Environnement de l'opérateur

Entrée auxiliaire (prise 3,5 mm)	●
Climatisation automatique/climatisation/chauffage/dégivreur	●
Système de caméras KomVision	●
Grand écran ACL haute résolution 7 po	●
Levier de blocage, équipement de travail	●
Rétroviseurs (droit, gauche)	●
Cadre de protection supérieur de l'opérateur (OPG), niveau 1	●
Siège conducteur chauffant haut de gamme à suspension pneumatique	●
Leviers de commande proportionnels	●
Système de surveillance de la vue arrière – une caméra	●
Cabine ROPS (ISO 12117-2)	●
Témoin de ceinture de sécurité	●
Ceinture de sécurité rétractable de 3 po (76 mm)	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur	●
Lucarne, ouverture	●

## Autres

Tuyauterie de couplage hydraulique additionnelle installée en usine	○
Sectionneur des batteries	●
Bluetooth, radio AM/FM	●
Contrepoids, (13 933 lb) 6 320 kg	●
Système de surveillance et de gestion de l'équipement (EMMS)	●
Mains courantes	●
Komtrax niveau 5.0	●
Système d'identification de l'opérateur	●
Grille de protection amovible pour radiateur moteur et radiateur d'huile	●
Réflecteur arrière	●
Système de commande d'outil	○
Alarme de déplacement	●
Solution de guidage de machine en 3D	●
Équipement de série	●
Équipement en option	○

Les conceptions, spécifications et/ou données de produits présentées dans ce document le sont à titre informatif seulement et ne constituent aucune garantie. Les conceptions et/ou spécifications de produits peuvent être modifiées en tout temps et sans préavis. Les ventes de produits et services sont couvertes uniquement par les garanties écrites standard de Komatsu, lesquelles peuvent être fournies sur demande.

Komatsu et les autres marques de commerce et marques de service utilisées ici sont la propriété de Komatsu Ltd. ou de ses filiales, ou de leurs propriétaires ou titulaires respectifs.

komatsu.com

