

KOMATSU

PC900LC-11 excavatrice hydraulique



Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Puissance du moteur

543 HP (405 kW) à 1 800 tr/min

Poids de fonctionnement

196 652 - 204 368 lb (89 200 - 92 700 kg)

Capacité du godet

3,7 - 8,0 vg³ (2,8 - 6,1 m³)

PC900LC-11

Productivité
(mode P+)

Hausse de 48 % ↗

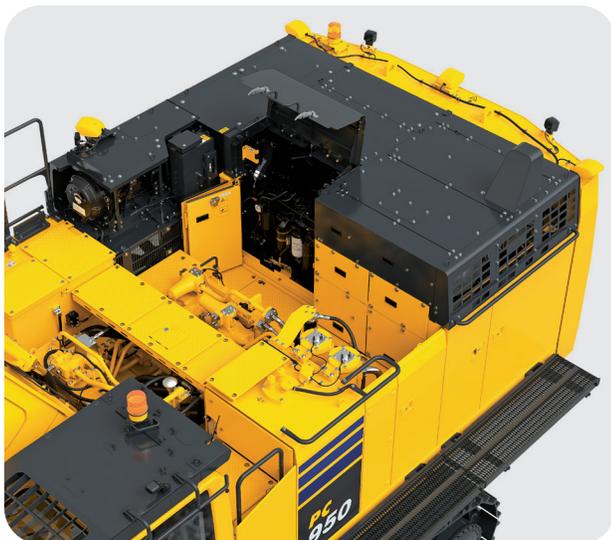
Rendement énergétique
(mode P+)

Hausse de 40 % ↗

* Comparativement au modèle PC800LC-8E0 (mode P)

Caractéristiques en bref

- Puissance du moteur : 543 HP (405 kW) à 1 800 tr/min
- Poids de fonctionnement : 196 652 - 204 368 lb (89 200 - 92 700 kg)
- Capacité du godet : 3,7 - 8,0 vg³ (2,8 - 6,1 m³)



Les photos peuvent inclure des équipements en option.

Une productivité nettement supérieure

Puissante et économe en carburant

- Productivité nettement améliorée **Amélioration**
- Trois modes de travail sélectionnables pour une productivité élevée ou un meilleur rendement énergétique **Nouveau**
- Moteur SAA6D140E-7 haute puissance **Nouveau**
- Faisceaux de radiateur à plan unique plus grands pour améliorer les performances du système de refroidissement **Amélioration**
- Circuit de rotation indépendant et nouveau système hydraulique **Nouveau**

Améliorations intégrées

- Fonction de blocage automatique du levier de verrouillage **Nouveau**
- Points de fixation des faisceaux d'entretien **Nouveau**
- Interrupteur secondaire d'arrêt du moteur **Nouveau**
- Éclairage à DEL équipé de série **Nouveau**
- Grand écran ACL haute résolution **Nouveau**
- KomVision équipé de série **Nouveau**

Durabilité améliorée

- Les structures redessinées de la flèche et du bras améliorent la durabilité et résistent à la flexion et à la torsion **Amélioration**
- Capteur de restriction pour le filtre à huile hydraulique **Nouveau**

Entretien

- Passerelle d'entretien à accès central **Nouveau**
- Pompe à graisse électrique embarquée de série **Nouveau**
- Nettoyage plus facile du refroidisseur d'huile, du condenseur de climatisation et du refroidisseur de carburant **Nouveau**
- Système de refroidissement du moteur scellé **Nouveau**
- Filtres longue durée **Amélioration**



Puissance de travail et économie de carburant

Différents modes de travail et réglages peuvent être sélectionnés pour s'adapter à la tâche et à l'objectif.

- Productivité nettement améliorée **Amélioration**

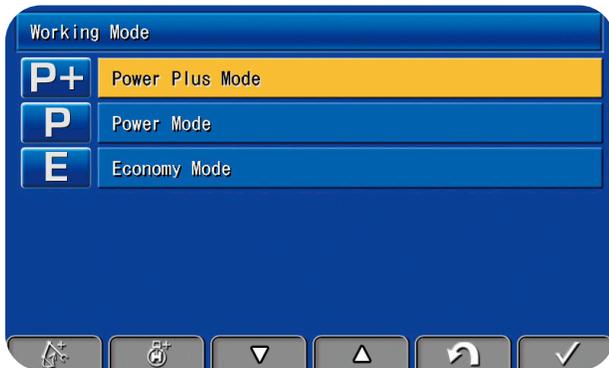
La puissance accrue du moteur, la plus grande capacité du godet et le nouveau mode P+ contribuent à augmenter la productivité. Le système de rotation en circuit fermé à commande électronique offre également une multifonctionnalité améliorée.

Productivité VS PC800LC-8E0 en mode P

En mode P+ Hausse de **48 %**

- Trois modes de travail sélectionnables pour une productivité élevée ou un meilleur rendement énergétique **Nouveau**

En plus des modes P et E conventionnels, le nouveau mode P+ permet de sélectionner trois modes de travail d'une simple pression sur le commutateur de l'écran.

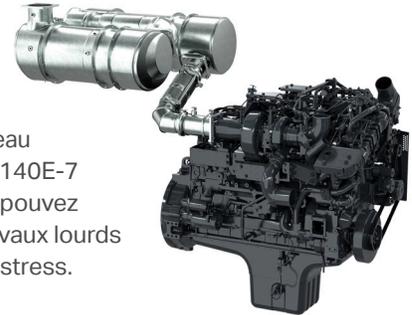


Rendement énergétique VS. PC800LC-8E0 en mode P

En mode P+/P Hausse de **40 %**

Son fonctionnement puissant et souple permet d'accroître l'efficacité du travail.

- Moteur SAA6D140E-7 haute puissance **Nouveau**



Grâce au nouveau moteur SAA6D140E-7 amélioré, vous pouvez réaliser des travaux lourds avec moins de stress.

Puissance du moteur (nette) VS PC850-8E0

486 - 537 HP (363 - 401 kW) Hausse de **10 %**

- Force de creusage supérieure

Le moteur à haut rendement et le système hydraulique à haute efficacité offrent une grande puissance de creusage.

Force d'arrachage maximale du bras (ISO 6015)

76 660 lbf (341 kN)

Force de creusage maximale du godet (ISO 6015)

90 598 lbf (403 kN)

- Mode de priorisation du levage de la flèche et mode de priorisation de la rotation

Grâce à au commutateur à l'écran, l'opérateur peut sélectionner la priorisation des opérations de levage de la flèche et de rotation afin d'ajuster l'équilibre des opérations et de l'adapter parfaitement aux conditions de travail de chargement.

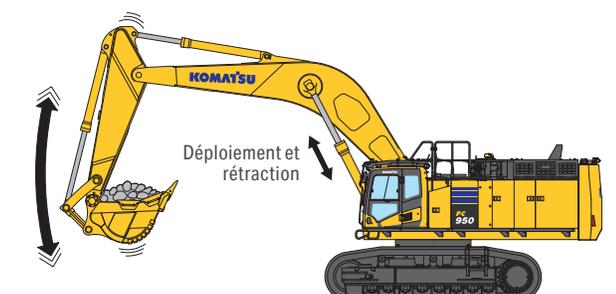


Mode de priorisation du levage de la flèche

Mode de priorisation de la rotation

Contrôle de la flèche sans chocs

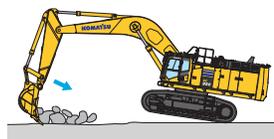
Le circuit de flèche de la PC900LC-11 est équipé d'une soupape sans chocs qui réduit automatiquement les secousses lors de l'utilisation de la flèche. Cela réduit la fatigue de l'opérateur et les déversements causés par les secousses sont minimisés.



Réglage de la flèche à deux modes

Le mode de travail en douceur facilite le ramassage des roches dynamitées et les opérations de raclage. Lorsqu'une force de creusage maximale est requise, passez en mode Puissance pour une excavation plus efficace.

Mode Puissance



Mode de travail en douceur



Améliorer les performances et le rendement énergétique

En mode P, la productivité peut être augmentée tout en conservant la même consommation de carburant que les machines conventionnelles. En mode E, la machine peut fonctionner avec une productivité supérieure, tout en consommant moins de carburant que les machines conventionnelles. **Amélioration**

En mode P (par rapport au mode P de la PC800LC-8E0)

Productivité Hausse de **40 %**

Consommation de carburant Équivalente à la PC800LC-8E0

En mode E (par rapport au mode P de la PC800LC-8E0)

Productivité Hausse de **26 %**

Consommation de carburant Réduction de **10 %**

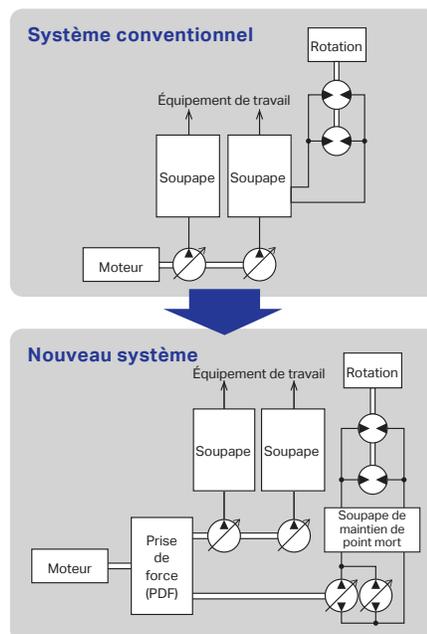
Amélioration des performances de refroidissement

La disposition des faisceaux de refroidissement a été optimisée et le système de refroidissement a été agrandi. Les performances de refroidissement ont également été améliorées grâce à l'adoption d'une nouvelle forme de capot. **Amélioration**



Nouveau système hydraulique

Un système à circuit de rotation en boucle fermée et commande électronique a été adopté. La commande indépendante des circuits de rotation et de l'équipement de travail permet d'ajuster avec précision les opérations de chargement, ce qui contribue à réduire la consommation de carburant et à améliorer la maniabilité. **Nouveau**

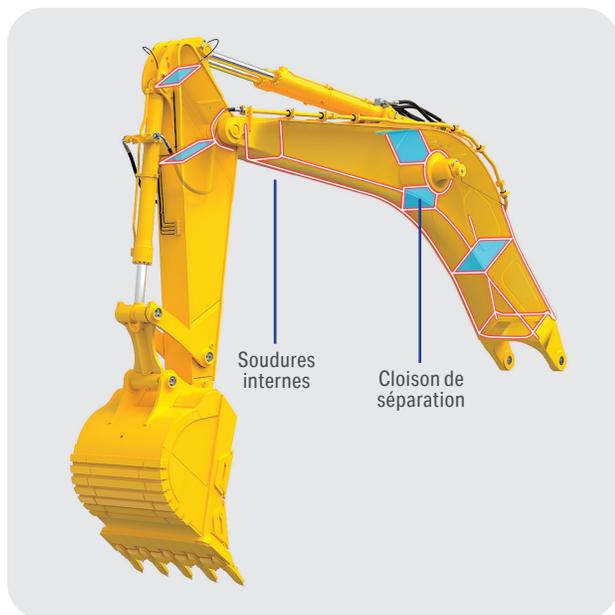


Durabilité améliorée

Flèche et bras renforcés

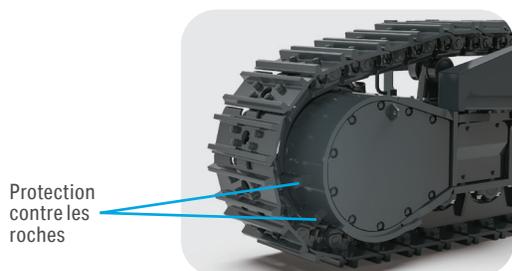
- Nouvelle conception de la flèche et du bras pour résister à la flexion et à la torsion **Amélioration**

La structure à grande section transversale utilise de l'acier à haute résistance, des plaques épaisses et une cloison de séparation pour offrir une conception robuste qui résiste à la flexion et à la torsion. Des cloisons et des soudures internes ont été ajoutées aux points de charge élevés de la flèche, et la forme des soudures des bossages du bras a été optimisée pour prolonger sa durée de vie. Cette excavatrice hydraulique conserve une durabilité et une fiabilité élevées à long terme, même dans le cadre d'opérations d'exploitation de carrières exigeantes.



- Train de roulement renforcé

Le train de roulement renforcé offre une fiabilité et une durabilité exceptionnelles lors des travaux sur des sols rocheux et des roches dynamitées. La protection contre les roches protège les moteurs de déplacement et les tuyauteries contre les dommages.



- Renforcement du noyau de refroidissement

Cette machine est équipée d'un faisceau de refroidissement exceptionnellement fiable et éprouvé dans les équipements miniers. La durabilité du faisceau a été améliorée pour prolonger sa durée de vie.

Circuits électriques à l'épreuve des pannes

Les circuits électriques sont équipés de connecteurs blindés qui résistent à l'affaissement et aux mauvaises connexions pouvant être causées par les vibrations, ainsi que de joints étanches qui empêchent l'eau et la poussière de s'infiltrer dans les connecteurs. De plus, un disjoncteur est prévu pour éviter les problèmes électriques causés par les courts-circuits. En cas de problème intermittent, l'excavatrice hydraulique peut être redémarrée en réinitialisant l'interrupteur du disjoncteur. De plus, des fils recouverts très fiables et résistants à la chaleur entourent les pièces à haute température comme le moteur.

Filtration en ligne à haute pression

La PC900LC-11 dispose d'un système de filtration complet avec des filtres en ligne équipés de série. Un filtre en ligne dans le port de sortie de chaque pompe hydraulique principale permet de réduire les défaillances causées par la contamination.

- Fonction de détection de blocage du filtre à huile de retour **Nouveau**

Cette fonction surveille l'état du filtre à huile de retour dans le système hydraulique et aide à prévenir les dommages en informant l'opérateur avant qu'un blocage ou une contamination excessive ne devienne un problème. Le signal peut être surveillé via Komtrax.



Espace de travail confortable



Espace de travail confortable

- Cabine spacieuse **Nouveau**

La cabine spacieuse avec un grand champ de vision offre une expérience de travail confortable, même pendant des heures prolongées.

Le siège ergonomique à suspension pneumatique et dossier haut et inclinable doté d'une fonction de chauffage offre un soutien latéral profond pour une excellente capacité de maintien et sa hauteur et son inclinaison avant-arrière se règlent facilement. Avec une console montée sur le siège, il dispose également d'une large gamme de réglages pour obtenir une position de travail optimale.

- Faible niveau sonore de la cabine

La cabine nouvellement conçue est très rigide et possède une excellente capacité d'isolation acoustique.

- Accoudoir avec fonction de réglage simple de la hauteur **Nouveau**

L'accoudoir réglable permet aux opérateurs d'adapter la hauteur de l'accoudoir à leur position ergonomique préférée.



- Système audio multifonction **Nouveau**

Restez connecté grâce à la radio AM/FM et à la technologie sans fil Bluetooth®.



- Climatisation automatique **Nouveau**

- Adoption de nouveaux leviers avec une force d'actionnement réduite

La nouvelle soupape de la pompe à pression compensée réduit la force d'actionnement du levier, ce qui rehausse le confort lors du travail et réduit la fatigue, même après de longues heures d'utilisation.

Équipement de série :



Glace coulissante
(côté gauche)



Ouverture et fermeture de la lucarne



Port USB pour la recharge **Nouveau**

Essuie-glace intermittent avec commande à distance et gicleur de liquide lave-glace

Dégivreur (conforme à la norme ISO 10263-5)

Prise de courant auxiliaire 12 V

Porte-documents et porte-gobelet

Sécurité renforcée

Cabine de l'opérateur

La cabine de la PC900LC-11 est conforme aux exigences du niveau 1 (ISO 10262) du cadre de protection de l'opérateur (OPG) contre les chutes d'objets. La cadre de protection supérieur OPG de niveau 2 (ISO 10262) est offert en option. Ces caractéristiques, ainsi qu'une ceinture de sécurité supplémentaire rétractable sont conçues pour favoriser un environnement de travail plus sécuritaire pour l'opérateur.

Fonction de blocage automatique du levier de verrouillage

Si le levier de l'équipement de travail n'est pas en position neutre lorsque le levier de blocage hydraulique est relâché, l'équipement est arrêté automatiquement. L'état de blocage automatique du levier de verrouillage est affiché sur l'écran. **Nouveau**



Points de fixation

Placés à des endroits stratégiques pour aider les mécaniciens à effectuer des réparations. **Nouveau**



Équipement

- Interrupteur secondaire d'arrêt du moteur **Nouveau**

Éteint le moteur en cas d'urgence.



- Main courante antichute (ISO 2867) **Nouveau**

Conçue pour faciliter l'accès à la machine pour l'inspection et l'entretien.



- Ceinture de sécurité rétractable
- Levier de blocage

Lorsque le levier de verrouillage est placé en position de verrouillage, toutes les commandes hydrauliques (déplacement, rotation, flèche, bras, godet et accessoire) sont désactivées.



- Témoin de ceinture de sécurité **Nouveau**

Rappelle à l'opérateur qu'il doit attacher sa ceinture de sécurité.



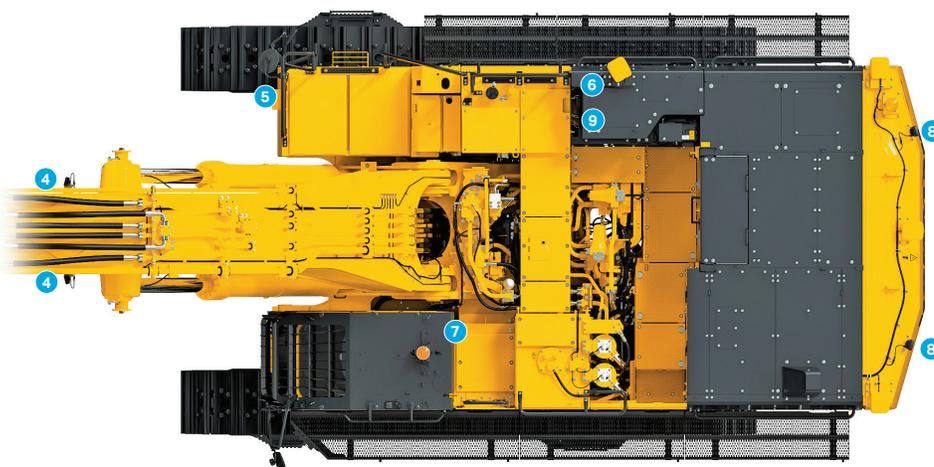
- Marteau d'évacuation d'urgence
- Rétroviseurs larges
- Plaques antidérapantes
- Cloison de séparation de pompe/compartment moteur
- Alarme de déplacement

Éclairage à DEL de série

Des lampes à DEL lumineuses et à longue durée de vie sont équipées de série. Elles améliorent la visibilité dans les environnements à faible luminosité et favorisent des conditions de travail sécuritaires. De plus, les parties supérieure et inférieure gauche de la cabine sont équipées de lampes de poche. **Nouveau**

Emplacement des lampes à DEL

- 1 Lampe avant au-dessus de la cabine (gauche : klaxon et lampe clignotante interconnectés)
- 2 Lampe avant sous la cabine (gauche : klaxon et lampe clignotante interconnectés)
- 3 Lampe de marche
- 4 Lampe de travail de la flèche (droite, gauche)
- 5 Lampe avant droite
- 6 Lampe de travail droite
- 7 Lampe arrière de la cabine
- 8 Lampe de travail arrière
- 9 Lampe de passerelle



PC900LC-11

Écran de la machine avec interface évolutive

L'écran se compose d'un panneau ACL haute résolution de grande qualité. Les commutateurs sont simples et faciles à utiliser. Les commutateurs de fonction facilitent les opérations multifonctionnelles. L'écran à haute visibilité a été redessiné pour que les informations requises soient plus faciles à voir et à comprendre, sans perte d'opérabilité conventionnelle. L'écran principal peut afficher clairement l'environnement à l'aide du système KomVision équipé de série. Les images et les données de l'écran principal peuvent être affichées ensemble ou séparément en appuyant sur la touche F3. **Nouveau**

Témoins

- | | |
|---|--|
| 1 Ralentisseur automatique | 10 Indicateur de température du liquide de refroidissement |
| 2 Mode de travail | 11 Indicateur de température d'huile hydraulique |
| 3 Vitesse de déplacement | 12 Indicateur de niveau de carburant |
| 4 Indicateur de consommation de carburant | 13 Indicateur de niveau de FED |
| 5 Affichage de caméra | 14 Témoin d'avertissement de niveau de FED |
| 6 Compteur d'entretien | 15 Icône de guidage |
| 7 Affichage de direction de caméra | 16 Commutateurs de fonction |
| 8 Horloge | |
| 9 Indicateur ECO | |

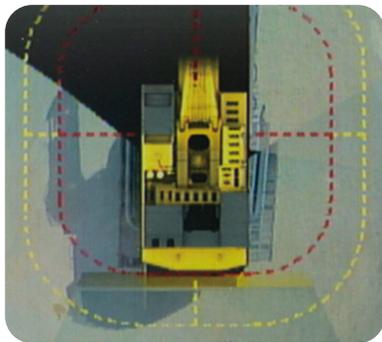
Commutateurs des fonctions de base

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1 Ralentisseur automatique | 4 Désactivation de l'avertisseur |
| 2 Sélecteur de mode de travail | 5 Essuie-glace |
| 3 Sélecteur de vitesse de déplacement | 6 Gicleur de liquide lave-glace |



KomVision

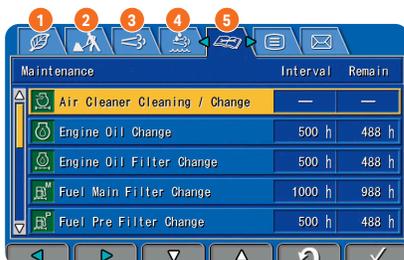
Les zones autour de la machine peuvent être affichées sur l'écran à l'aide des quatre caméras installées sur les côtés et à l'arrière de la machine. Appuyez sur le commutateur F4 pour basculer entre les vues latérales droite, gauche et arrière de la machine. **Nouveau**



Affichage de l'écran KomVision

Menu d'utilisateur visuel

En appuyant sur la touche F6 sur l'écran principal, l'écran du menu d'utilisateur s'affiche, regroupant les menus de chaque fonction avec des icônes faciles à comprendre pour faciliter l'utilisation intuitive de la machine. **Nouveau**



- 1 Guidage d'économie d'énergie
- 2 Réglage de la machine
- 3 Entretien
- 4 Réglage de l'écran
- 5 Vérification de courrier

Soutenir l'amélioration de l'efficacité

- Guidage ECO

Pendant le fonctionnement de la machine, des conseils d'utilisation ECO s'affichent à l'écran afin de guider l'opérateur pour obtenir un meilleur rendement énergétique.

- Indicateur ECO et indicateur de consommation de carburant

L'écran comprend un indicateur ECO et un indicateur de consommation de carburant qui s'affichent en continu. De plus, l'opérateur peut définir n'importe quelle valeur cible de consommation de carburant (dans la plage de l'affichage vert), ce qui permet d'utiliser la machine avec une meilleure économie de carburant.



Journal des opérations, historique de la consommation de carburant et journal de guidage ECO

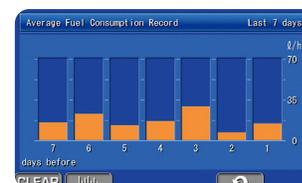
Le menu de guidage ECO permet à l'opérateur de vérifier l'historique des opérations, le journal de la consommation de carburant et le journal de guidage ECO à partir du menu de guidage ECO en appuyant sur une seule touche pour aider à réduire la consommation de carburant.

Operation Records [1Day]	
Working Hours (Engine On)	0.2 h
Average Fuel Consumption	23.0 l/h
Actual Working Hours	0.1 h
Ave Fuel Consumption (Actual Working)	23.0 l/h
Fuel Consumption	7 l
Idling Hours	0.1 h

Journaux des opérations

EDD Guidance Records [1Day]		[Times]
Long Time Engine Idling Event		1
Hydraulic Pressure Relief Event		1
Economy Mode Recommended		0
Travel at Reduced Eng. Speed Recommended		0
Operational Advice		
Avoiding Unnecessary Hydraulic Relief Pressure is Effective to Save Fuel		

Journaux du guidage ECO

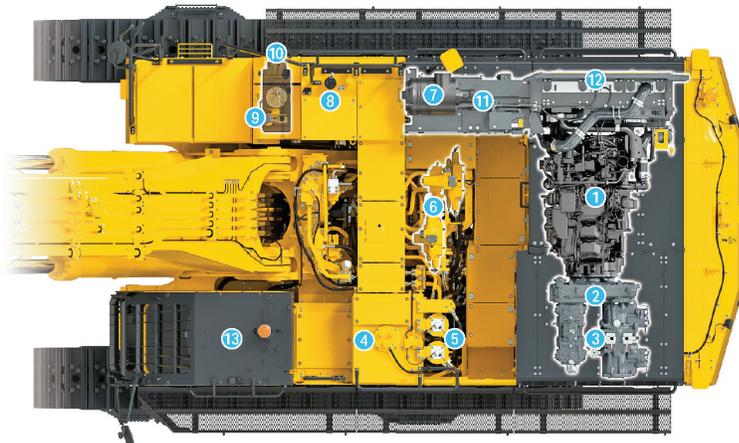


Journaux de consommation moyenne de carburant

Entretien

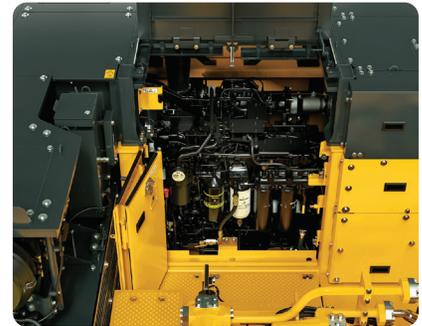
La machine est équipée d'un passage dans l'allée centrale et de passerelles à gauche et à droite pour faciliter l'entretien

La machine est équipée de points d'entretien et de passages centraux pour un accès facile. Le capot avant du moteur s'ouvre pour créer une ouverture large pour faciliter l'accès aux équipements auxiliaires. La passerelle de série se trouve sur le côté droit de l'excavatrice pour faciliter les inspections en toute sécurité de la zone de refroidissement. **Nouveau**



- | | | |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1 Moteur | 6 Soupape de commande | 10 Pompe de FED |
| 2 PDF | 7 Filtre à air | 11 Refroidisseur d'huile |
| 3 Pompe hydraulique | 8 Réservoir de carburant | 12 Radiateur |
| 4 Réservoir d'huile hydraulique | 9 Réservoir de FED | 13 Cabine |
| 5 Filtre à huile hydraulique | | |

- Pistolet à graisse avec pompe électrique et témoin
La pompe électrique facilite le graissage.



- Pistolet à graisse au niveau du sol
L'accès au pistolet à graisse au niveau du sol facilite les opérations de graissage.



- Accès à chaque faisceau de refroidissement pour un nettoyage simple **Nouveau**

L'accès facile au condenseur de climatisation, au refroidisseur d'huile et au refroidisseur de carburant facilite le nettoyage.



- Entretien du groupe de refroidissement simplifié
- Le ventilateur à entraînement hydraulique est doté d'une fonction de rotation inversée pour faciliter le nettoyage.



- Système de refroidissement du moteur scellé **Nouveau**
- Ce système améliore les performances de l'excavatrice en contribuant à améliorer l'efficacité du processus de refroidissement et à réduire les besoins d'entretien.



PC900LC-11 : 25 L



PC800LC-8E0 : 9 L x 2

- Tendeur automatique de courroie de compresseur et alternateur **Nouveau**
- Pompe d'amorçage électrique **Nouveau**
- Sectionneur de la batterie
- Batterie haute performance nécessitant peu d'entretien **Nouveau**

Élimine l'inconvénient de devoir faire l'appoint du liquide de la batterie.

- Réservoir de FED **Nouveau**

Installé dans l'escalier avant droit pour faciliter l'accès. L'établi fourni facilite le remplissage du réservoir de FED.



Avant l'installation



Après l'installation

- Prolongation de l'intervalle de remplacement du filtre à huile hydraulique **Amélioration**

L'intervalle de remplacement de l'élément du filtre à huile hydraulique est multiplié par 2,5, ce qui contribue à réduire les coûts d'entretien.

1 000 heures →

2 500 heures

Informations sur l'entretien

- Prise en charge du niveau de FED et de délai de remplissage.

L'indicateur de niveau de FED est affiché en permanence sur le côté droit de l'écran. De plus, au moment du remplissage, le guide de bas niveau de FED s'affiche à l'écran pour informer l'opérateur en temps réel.

Guidage pour niveau bas de FED



Indicateur de niveau de FED

PC900LC-11

- Affichage du témoin d'avertissement d'entretien
Lorsque le temps restant avant l'entretien devient inférieur à 30 heures*, l'écran d'intervalle d'entretien s'affiche. Appuyer sur la touche F6 permet d'afficher l'écran d'entretien.

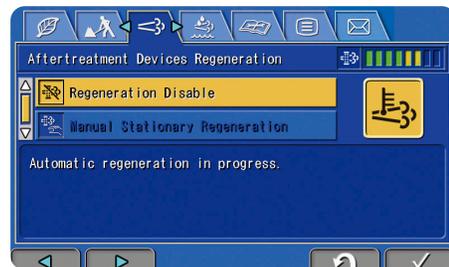
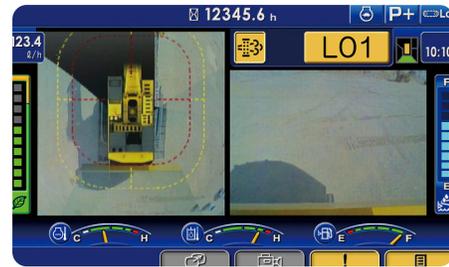
* Le réglage peut être modifié entre 10 et 200 heures.



Écran d'entretien

- Affichage automatique de la régénération du dispositif de post-traitement

Lorsqu'il est nécessaire d'effectuer une régénération manuelle (régénération stationnaire manuelle) du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF), l'écran de régénération du dispositif de post-traitement s'affiche automatiquement pour informer l'opérateur.



Écran de régénération du dispositif de post-traitement



Transport

Machine de production de grande taille conçue pour faciliter le transport entre les sites de travail

La conception de la machine offre une faible hauteur de transport et en réduit les coûts. Moins de démontage nécessaire pour répondre aux exigences de poids pour le transport. Le retrait du godet (8 598 - 8 818 lb), du bras (11 244 - 11 685 lb) et du contrepoids (28 219 lb) réduit le poids de transport à moins de 155 000 lb. (Le poids réel peut varier en fonction de l'équipement de travail et des accessoires).

Option de retrait du contrepoids

Simplifie le processus de transport de la machine en offrant un moyen pratique de retirer le contrepoids sans utiliser de grue. **Nouveau**



Écartement des chenilles variable

L'écartement des chenilles peut être réglé de 139 po (3 530 mm) à 131,8 po (3 347 mm) avec des patins de chenilles de 35,4 po (900 mm) pour permettre le chargement sur les remorques étroites.



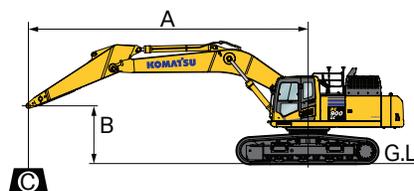
Introduction des spécifications

PC900LC-11

- Flèche de 27,6 pi
- Options de bras de 3 700 mm (12 pi 1 po), de 4 400 mm (14 pi 4 po) et de 5 450 mm (17 pi 11 po)
- Flèche d'excavation de masse en option avec configurations de bras multiples
- Cabine avec glace relevable en deux pièces, ouverture et fermeture de la lucarne
- Protection supplémentaire des galets de roulement



Tableaux de levage



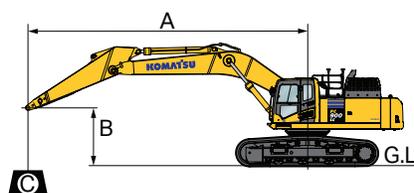
- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur du crochet du godet
- C : Capacité de levage
- Ca : Capacité à l'avant
- Cl : Capacité latérale
- ☉ Capacité à portée maximale

- Conditions :
- Longueur de flèche : 8 400 mm 27 pi 6 po
 - Godet : Aucun
 - Train de roulement : Calibre large

Bras : 12 pi 1 po Patins de chenilles : 35,4 po Unité : lb kg

B	A	Max.	3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		Max. ☉	
			Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
20 pi							* 62 400	* 62 400	* 51 100	* 51 100	* 44 500	44 000	* 26 800	* 26 800
6,1 m							28 300	28 300	23 200	23 200	20 149	19 950	12 150	12 150
10 pi							* 79 200	71 700	* 60 600	52 400	* 49 900	40 400	* 28 500	26 600
3,0 m							35 900	32 500	27 500	23 750	22 600	18 350	12 950	12 050
0 pi							* 80 600	67 600	* 63 700	48 900	* 52 000	38 000	* 33 100	29 900
0 m							36 550	30 650	28 900	22 200	23 600	17 200	15 050	12 200
-10 pi			* 62 700	* 62 700	* 84 500	* 84 500	* 70 000	67 900	* 57 300	48 500	* 46 800	37 600	* 37 600	31 400
-3,0 m			28 450	28 450	38 300	38 300	31 750	30 800	26 000	22 000	21 250	17 050	17 050	14 250
-20 pi							* 44 300	* 44 300	* 34 300	* 34 300			* 31 100	* 31 100
-6,1 m							20 100	20 100	15 550	15 550			14 100	14 100

* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO n° 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur du crochet du godet
- C : Capacité de levage
- Ca : Capacité à l'avant
- Cl : Capacité latérale
- ☉ Capacité à portée maximale

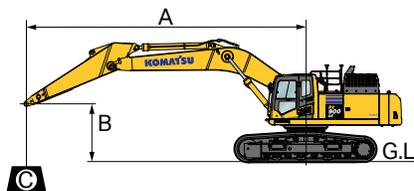
- Conditions :
- Longueur de flèche : 8 400 mm 27 pi 6 po
 - Godet : Aucun
 - Train de roulement : Écartement large

Bras : 14 pi 5 po Patins de chenilles : 35,4 po Unité : lb kg

B	A	Max.	3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		Max. ☉	
			Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
20 pi									* 48 000	* 48 000	* 42 200	42 200	* 21 600	* 21 600
6,1 m									21 750	21 750	19 150	19 150	9 800	9 800
10 pi									* 75 900	73 700	* 58 400	53 400	* 48 300	41 000
3,0 m									34 400	33 450	26 500	24 250	21 900	18 600
0 pi									* 81 500	68 000	* 63 500	49 200	* 51 800	38 100
0 m									36 950	30 800	28 800	22 350	23 500	17 300
-10 pi			* 55 900	* 55 900	* 79 300	* 79 300	* 73 900	67 300	* 59 500	48 200	* 48 700	37 200	* 34 100	28 300
-3,0 m			25 350	25 350	35 950	35 950	33 500	30 550	27 000	21 850	22 100	16 900	15 450	12 850
-20 pi					63 400	* 63 400	* 52 600	* 52 600	* 42 300	* 42 300			* 32 200	* 32 200
-6,1 m					28 750	28 750	23 850	23 850	19 200	19 200			14 600	14 600

* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO n° 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.

PC900LC-11



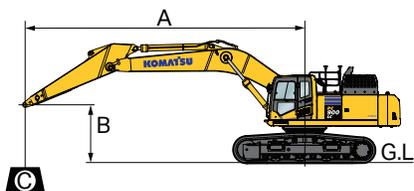
- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur du crochet du godet
- C : Capacité de levage
- Ca : Capacité à l'avant
- Cl : Capacité latérale
- ☉ Capacité à portée maximale

- Conditions :
- Longueur de flèche : 8 400 mm 27 pi 6 po
 - Godet : Aucun
 - Train de roulement : Calibre large

Arm: 17 pi 11 po Patins de chenilles : 35,4 po Unité : lb kg

B	A	Max	3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		10,7 m 35 pi		Max ☉		
			Ca	Cl	Ca	Cl	Cf	Cs									
30 pi																	
9,1 m																	
20 pi																	
6,1 m																	
10 pi																	
3,0 m																	
0 pi																	
0 m																	
-10 pi																	
-3,0 m																	
-20 pi																	
-6,1 m																	

* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO n° 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



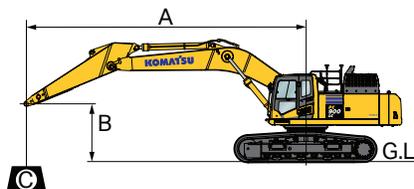
- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur du crochet du godet
- C : Capacité de levage
- Ca : Capacité à l'avant
- Cl : Capacité latérale
- ☉ Capacité à portée maximale

- Conditions :
- Longueur de flèche : 7 100 mm 23 pi 3 po
 - Godet : Aucun
 - Train de roulement : Calibre large

Bras : 9 pi 7 po Patins de chenilles : 35,4 po Unité : lb kg

B	A	Max.	3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		Max. ☉	
			Ca	Cl	Ca	Cl								
20 pi														
6,1 m														
10 pi														
3,0 m														
0 pi														
0 m														
-10 pi														
-3,0 m														
-20 pi														
-6,1 m														

* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO n° 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.



- A : Portée du centre de rotation
- B : Hauteur du crochet du godet
- C : Capacité de levage
- Ca : Capacité à l'avant
- Cl : Capacité latérale
- ☉ Capacité à portée maximale

- Conditions :
- Longueur de flèche : 7 100 mm 23 pi 3 po
 - Godet : Aucun
 - Train de roulement : Calibre large

Bras : 12 pi 1 po		Patins de chenilles : 35,4 po										Unité : lb kg	
B	A Max.	3,0 m 10 pi		4,6 m 15 pi		6,1 m 20 pi		7,6 m 25 pi		9,1 m 30 pi		Max. ☉	
		Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl	Ca	Cl
20 pi 6,1 m						* 63 500	* 63 500	* 54 500	* 54 500	* 48 900	44 900	* 38 300	* 38 300
10 pi 3,0 m						* 80 000	77 300	* 63 100	55 300	* 52 900	42 000	* 42 300	33 800
0 pi 0 m				* 84 900	* 84 900	* 84 000	71 400	* 65 800	51 500	* 53 300	39 700	* 46 600	34 500
-10 pi -3,0 m		* 99 700	* 99 700	* 87 000	* 87 000	* 69 300	* 69 300	* 54 600	51 000			* 44 900	42 800
-20 pi -6,1 m		45 200	45 200	39 450	39 450	31 450	31 450	24 750	23 100			20 350	19 450

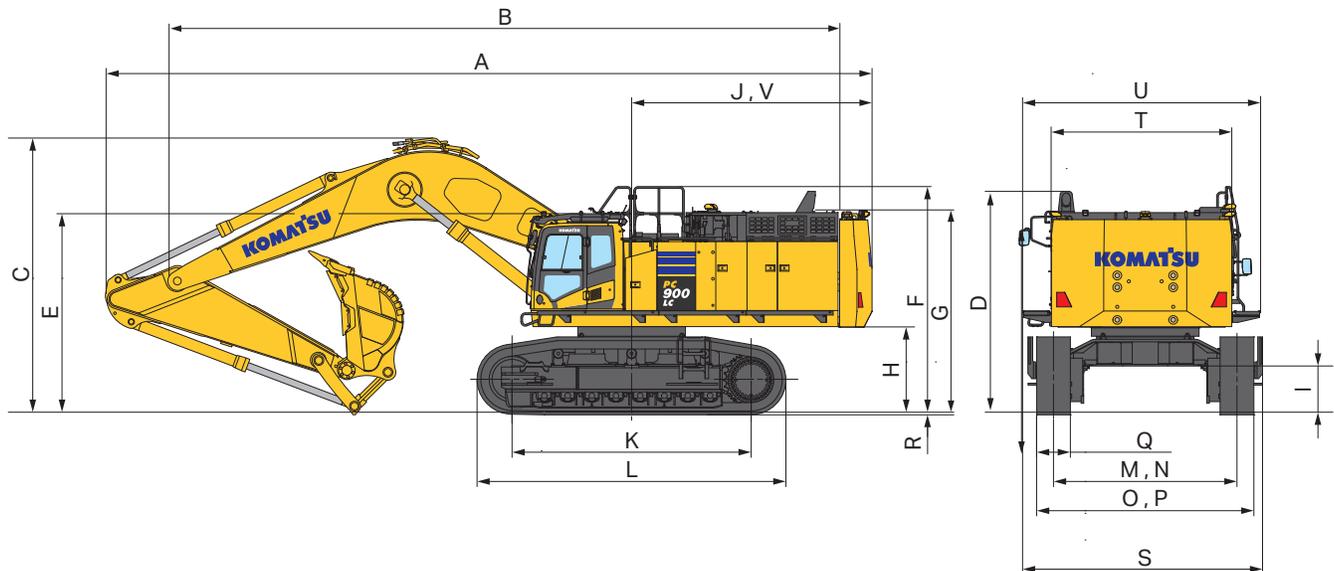
* Un astérisque indique que la charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les valeurs nominales sont basées sur la norme ISO n° 10567. La capacité de charge nominale ne dépasse pas 87 % de la capacité de levage hydraulique ou 75 % de la charge de basculement. Le poids total du godet et/ou des accessoires installés doit être déduit des capacités indiquées ci-dessus. Le tableau des capacités de levage est basé sur une machine placée sur une surface solide, plane et uniforme. Les charges nominales sont indiquées à l'emplacement de l'axe du godet du bras. L'utilisation d'un point de fixation à un autre endroit pour manipuler des objets peut affecter les performances de levage de l'excavatrice.

Compatibilité du godet

Flèche	Bras	Patin de chenille	Largeur de godet maximum		Charge totale maximum avec godet à goupille (charge utile + godet)
27 pi 6 po (8 383 mm)	12 pi 1 po (3 683 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	7 pi 1 po (2 154 mm)	Configuration générale	30 375 lb (13 777 kg)
27 pi 6 po (8 383 mm)	14 pi 4 po (4 368 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	6 pi 9 po (2 057 mm)		24 300 lb (11 022 kg)
27 pi 6 po (8 383 mm)	17 pi 11 po (5 450 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	5 pi 8 po (1 727 mm)		17 300 lb (7 847 kg)
23 pi 4 po (7 112 mm)	9 pi 6 po (2 895 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	7 pi 10 po (2 387 mm)	Configuration pour terrassement général	41 250 lb (18 710 kg)
23 pi 4 po (7 112 mm)	12 pi 1 po (3 683 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	7 pi 1 po (2 154 mm)		30 375 lb (13 777 kg)

Komatsu recommande uniquement l'utilisation de godets ou d'autres accessoires dont la taille est adaptée à l'excavatrice et au matériau manipulé. Le dépassement de la charge totale maximale peut entraîner une réduction des performances, de la stabilité ou de la productivité.

Dimensions

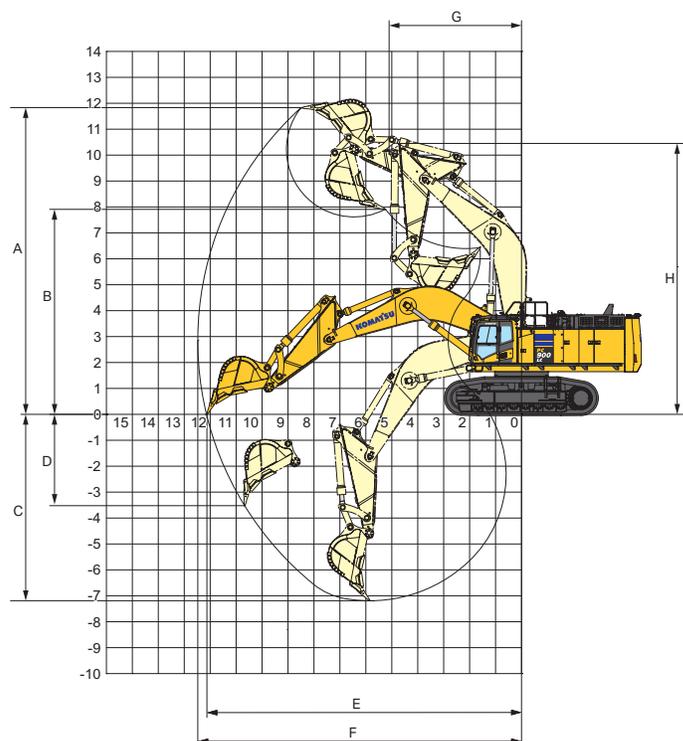
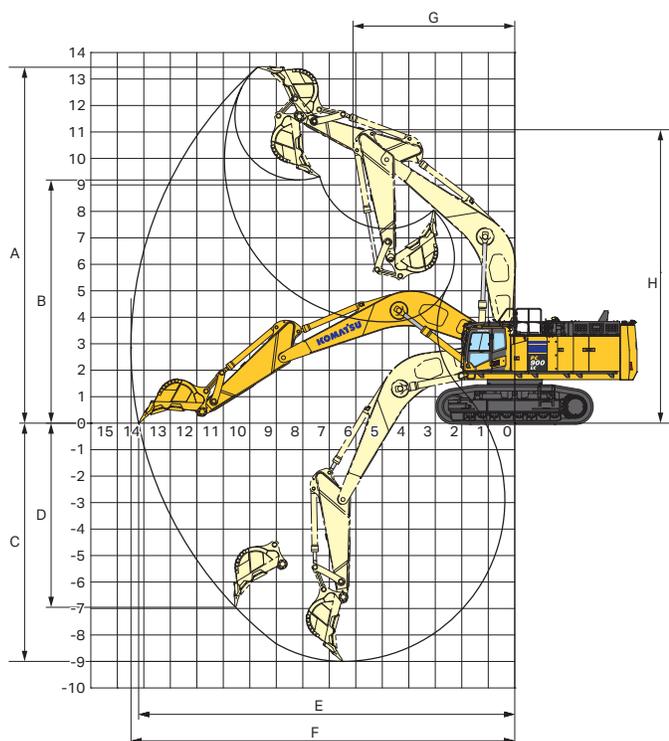


Dimensions/plage de fonctionnement

Dimensions	po
A Longueur hors tout	48 pi 6 po
B Longueur (configuration de transport)	42 pi 3 po
C Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la flèche)*	16 pi 5 po
D Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la machine)*	13 pi 10 po
E Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la cabine)*	12 pi 2 po
F Hauteur hors tout (jusqu'au haut de la main courante)*	14 pi 2 po
G Hauteur de transport*	12 pi 10 po
H Dégagement au sol, contrepoids	5 pi 4 po
I Dégagement au sol, minimum	2 pi 11 po
J Rayon de rotation arrière	15 pi 2 po
K Longueur des chenilles au sol	16 pi 6 po
L Longueur des chenilles	20 pi 9 po
M Écartement des chenilles	11 pi 7 po
N Écartement des chenilles - position rétractée	11 pi
O Largeur des chenilles	14 pi 4 po
P Largeur des chenilles - position rétractée	13 pi 3 po
Q Largeur des patins	2 pi 11 po
R Hauteur des crampons	2 po
S Largeur hors tout	15 pi 10 po
T Largeur supérieure de la machine	11 pi 5 po
U Largeur supérieure de la machine, incluant la passerelle	15 pi
V Distance, centre de rotation jusqu'à l'arrière	15 pi 2 po

* Incluant la hauteur des crampons

Spécifications



Flèche STD

Flèche	Flèche STD 27 pi 1 po		
	Bras STD 12 pi 2 po	Bras semi-longueur 14 pi 5 po	Bras long 17 pi 11 po
A Hauteur de creusage max.	44 pi 3 po	44 pi 3 po	46 pi 10 po
B Hauteur de déversement max.	30 pi 1 po	31 pi 1 po	32 pi 9 po
C Profondeur de creusage max.	29 pi 7 po	31 pi 11 po	35 pi 4 po
D Profondeur de creusage de mur vertical max.	23 pi 9 po	25 pi 1 po	28 pi 8 po
E Profondeur de creusage max. en coupe pour niveau de 8 pi	46 pi 7 po	48 pi 9 po	52 pi
F Portée de creusage max.	47 pi 6 po	49 pi 8 po	52 pi 11 po
G Rayon de rotation min.	20 pi	20 pi	19 pi 10 po
H Hauteur de rayon de rotation min.	36 pi 7 po	36 pi 7 po	36 pi 7 po

Fouille de masse

Flèche	Fouille de masse	
	Bras STD 9 pi 7 po	Bras semi-longueur 12 pi 1 po
A Hauteur de creusage max.	38 pi 8 po	39 pi 3 po
B Hauteur de déversement max.	24 pi 11 po	25 pi 11 po
C Profondeur de creusage max.	23 pi 8 po	25 pi 6 po
D Profondeur de creusage de mur vertical max.	11 pi 8 po	16 pi 5 po
E Profondeur de creusage max. en coupe pour niveau de 8 pi	39 pi 10 po	41 pi 4 po
F Portée de creusage max.	40 pi 11 po	42 pi 5 po
G Rayon de rotation min.	16 pi 11 po	16 pi 7 po
H Hauteur de rayon de rotation min.	34 pi 3 po	33 pi 9 po

Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D140E-7
Type	4 cycles, refroidi au liquide, injection directe
Admission	Turbocompression, postrefroidissement, RGÉ refroidi
Nombre de cylindres	6
Alésage	5,5 po (140 mm)
Course	6,5 po (165 mm)
Cylindrée des pistons	930 po ³ (15,24 L)
Régulateur	Toute vitesse, électronique
Puissance :	
SAE J 1995 brute	543 HP (405 kW)
ISO 14396	543 HP (405 kW)
ISO 9249/SAE J 1349*	538 HP (401 kW)
Régime nominal	1 800 tr/min
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique

* La puissance nette à la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du radiateur est de 501 HP (374 kW).

Équivalent des émissions Tier 4 Final de l'EPA et Stage 5 de l'UE.

Système hydraulique

Type	Système de détection de charge à centre ouvert
Nombre de modes de travail sélectionnables	3
Pompe principale :	
Type	Pompes à piston à capacité variable
Pompes pour	Circuits de flèche, de bras, de godet, de rotation et de déplacement
Débit maximum	318,6 gal/min (1 206 L/min)
Pompe d'entraînement du ventilateur	Piston à capacité variable
Moteurs hydrauliques :	
Déplacement	2 x moteur à pistons axiaux avec frein de stationnement
Rotation	2 x moteur à pistons axiaux avec frein de retenue de rotation
Réglage de la soupape de décharge :	
Circuits d'accessoire	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Circuit de déplacement	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Circuit de rotation	27,0 MPa (275 kgf/cm ²)
Circuit pilote	2,9 MPa (30 kgf/cm ²)
Vérins hydrauliques (nombre de vérins – alésage x course x diamètre de tige) :	
Flèche	2 – 8,3 x 82 x 5,9 po
Bras (STD)	2 – 6,7 x 84,3 x 4,7 in
(Terrassement général)	2 – 7,3 x 65,8 x 4,7 po
Godet (STD)	1 – 7,3 x 74,5 x 5,1 po
(Excavation à grande échelle)	1 – 8,9 x 65,3 x 6,3 po

Système de rotation

Entraînement	Moteurs hydrauliques (2)
Réduction de rotation	Engrenage planétaire
Lubrification du cercle de rotation	Bain de graisse
Verrouillage de rotation	Frein à disque dans l'huile
Vitesse de rotation	6,8 tr/min

Entraînements et freins

Contrôle de la direction	Deux leviers avec pédales
Méthode d'entraînement	Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	Moteur à pistons axiaux, conception intégrée aux patins
Système de réduction	Engrenage planétaire, triple réduction
Traction maximale de barre d'attelage	
PC900LC-11	56 000 lb
Aptitude en pente	70 %
Vitesse de déplacement maximum (Basse/haute)	
PC900LC-11	1,7/2,6 mi/h
Frein de service	Verrouillage hydraulique
Frein de stationnement	Frein à disque dans l'huile

Train de roulement

Cadre central	Cadre en H
Cadre des chenilles	Caisson
Joint des chenilles	Scellé
Réglage des chenilles	Hydraulique
Nombre de patins (chaque côté)	
PC900LC-11	51
Nombre de galets de soutien (chaque côté)	3
Nombre de galets de chenilles (chaque côté)	
PC900LC-11	9

Capacité de liquide de refroidissement et lubrifiant (remplissage)

Réservoir de carburant	276,1 gal
Radiateur	24,4 gal
Moteur	14 gal
Entraînement final (chaque côté)	
PC900LC-11	5,3 gal
Entraînement de rotation	6,3 gal
Réservoir d'huile hydraulique	142,7 gal
Réservoir de FED	16,4 gal

Poids de fonctionnement (approximatif)

PC900LC-11 :

Poids de fonctionnement comprenant la flèche de 27 pi 6 po (8,4 m), le bras de 12 pi 1 po (3,7 m), le godet de rétrocaveuse de 6,5 vg³ (5 m³) plein, l'opérateur, le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir de carburant plein et l'équipement de série.

PC900LC-11

Patins	Poids de fonctionnement	Pression au sol
35,4 po (900 mm)	204 368,5 lb (92 700 kg)	13,34 psi

Poids de transport

	Composant	Poids (kg)	Poids (lb)
Pièces retirées	Assemblage de bras de 145,7 po (3 700 mm)	5 000	11 023
	Contrepoids	12 780	28 175
	Mains courantes, marches, passerelles, etc.	690	1 521
Poids de la machine (incluant la flèche, les chenilles et le réservoir de carburant plein)		70 290	154 963



PC900LC-11



Guide de transport

Poids des composants principaux

Les dimensions des composants principaux (longueur x hauteur x largeur) indiquées comprennent l'équipement suivant : *Pour plus d'informations, se référer au manuel d'assemblage sur le terrain GEN00251-00.*



Assemblage de l'équipement de travail Flèche

	Poids	Longueur	Largeur	Hauteur
8 400 mm	(9 560 kg)	(8 760 mm)	(1 640 mm)	(2 520 mm)
Flèche	21 076 lb	28 pi 9 po	65 po	8 pi 3 po
27 pi 6 po				



Bras

Bras court	12 pi 1 po (3 700 mm)
Poids	11 023 lb (5 000 kg)
Longueur	16 pi 7 po (5 080 mm)
Largeur	3 pi 1 po (945 mm)
Hauteur	5 pi 1 po (1 560 mm)
Bras demi-longueur	11 pi 2 po (4 400 mm)
Poids	11 309 lb (5 130 kg)
Longueur	19 pi 0 po (5 785 mm)
Largeur	3 pi 1 po (945 mm)
Hauteur	5 pi 2 po (1 575 mm)



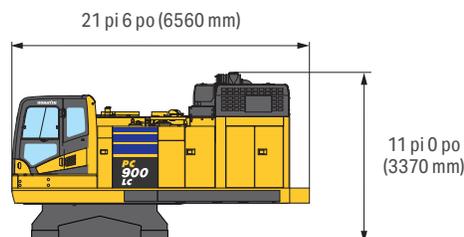
Vérins du bras

1 151 lb (552 kg) chaque	Longueur : 7 pi 9 po (2 352 mm)
--------------------------	---------------------------------



Vérins de flèche

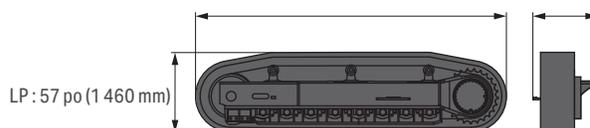
2 028 lb (920 kg) chaque	Longueur : 11 pi 2 po (3 410 mm)
--------------------------	----------------------------------



Structure supérieure

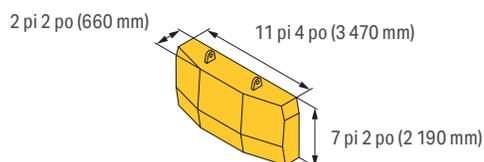
Largeur	11 pi 4 po (3 475 mm)
Poids	71 650 lb (32 500 kg)

Chaque, gauche et droite LP : 20 pi 9 po (6 325 mm) LP : 46 po (1 160 mm)



Train de roulement

Poids	LP : 28 219 lb (12 800 kg) chaque côté
-------	--



Contrepoids

Masse du contrepoids (fixe)	29 100 lb (13 200 kg)
Masse du contrepoids (spéc. du dispositif de retrait)	28 175 lb (12 780 kg)

Équipement

Moteur

Tendeur automatique de courroie de compresseur de climatisation et alternateur	•
Système de réchauffement automatique du moteur	•
Filtre à air sec à double élément	•
Moteur Komatsu SAA6D140E-7	•
Préfiltre de carburant avec séparateur d'eau	•
Ventilateurs de refroidissement à vitesse variable (2), entraînement hydraulique, réversible	•

Système électrique

Alternateur, 24 V/90 A	•
Ralentisseur automatique et arrêt automatique au ralenti	•
Batteries, 2 x 12 V/196 Ah (batteries haute performance)	•
Sectionneur des batteries/verrouillage-étiquetage	•
Disjoncteur	•
Avertisseur sonore, électrique	•
Moteur de démarrage, 24 V/11 kW	•
Lampes de travail à DEL (deux sur la flèche, quatre dans la cabine, deux à l'avant droit)	•
Deux lampes à DEL sur la cabine sont reliées à l'avertisseur sonore (pour le chargement des camions)	•
Lampes à DEL arrière (2 sur le contrepoids)	•
Lampes à DEL d'entretien de l'allée centrale (2)	•
Lampe de marche d'accès à la cabine avec minuterie	•

Système hydraulique

Système à trois modes (P+, P, E)	•
Filtres haute pression en ligne	•
Système de commande hydraulique à pression proportionnelle (CPP)	•
Réglage de la flèche à deux modes	•
Système de commande sans chocs pour la flèche	•

Protecteurs et couvercles

Structure de protection des ventilateurs	•
Cadre rotatif renforcé sous les protecteurs	•

Train de roulement

Dispositifs de réglage hydrauliques des chenilles (chaque côté)	•
Rouleaux des chenilles (neuf de chaque côté)	•
Patins de chenilles doubles de 2 pi 11 po (900 mm)	○

Équipement de série	•
Équipement en option	○

Environnement de l'opérateur

Climatisation automatique avec dégivrage	•
Système audio multifonction (avec Bluetooth)	•
Cabine avec glace avant relevable	•
Interrupteur secondaire d'arrêt du moteur	•
Siège à suspension à dossier haut, chauffant	•
Grand écran ACL haute résolution	•
Levier de verrouillage hydraulique des commandes de l'opérateur	•
Cadre de protection supérieur de l'opérateur (OPG), niveau 1 (ISO 10262)	•
Rétroviseurs (droit, gauche)	•
Système de caméras KomVision	•
Ceinture de sécurité rétractable de 3,1 po (78 mm)	•
Tapis de plancher de cabine lavable	•
Leviers de commande courts	•
Pare-pluie	○
Pare-soleil	○
Essuie-glace inférieur	○
Balise	○

Équipement de travail

Assemblage de bras 12 pi 2 po (3 700 mm)	○
Assemblage de bras 14 pi 5 po (4 400 mm)	○
Assemblage de bras 17 pi 11 po (5 450 mm)	○
Assemblage de bras SE 9 pi 8 po (2 945 mm) (terrassement général)	○
Assemblage de bras SE 12 pi 2 po (3 700 mm) (terrassement général)	○
Assemblage de flèche 27 pi 7 po (8 400 mm)	○
Assemblage de flèche SE 23 pi 4 po (7 100 mm) (terrassement général)	○

Autres équipements

Système de surveillance de la gestion de l'équipement	•
Pistolet à graisse avec pompe électrique	•
Mains courantes et garde-corps	•
Komtrax	•
Connecteur de service de mise au point pour l'entretien préventif (EP)	•
Réflecteur arrière	•
Plaques antidérapantes	•
Alarme de déplacement	•
Passerelle large (droite et gauche)	•
Carburant, remplissage rapide	•
Dispositif de retrait du contrepoids	○
Ports d'échantillonnage rapide de l'huile	•
Trousse d'outils* en option pour l'Amérique du Nord	○

Les conceptions, spécifications et/ou données relatives aux produits figurant dans le présent document sont fournies à titre d'information uniquement et ne constituent aucune garantie de quelque nature que ce soit. Les conceptions et/ou spécifications des produits peuvent être modifiées à tout moment sans préavis. Les seules garanties qui s'appliquent aux ventes de produits et de services sont les garanties écrites standard de Komatsu, qui seront fournies sur demande.

Komatsu et les autres marques commerciales et marques de service utilisées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd. ou de ses filiales, ou de leurs propriétaires ou licenciés respectifs.

KOMATSU

komatsu.com

