



TAKEUCHI TL11R3

CHARGEUSE COMPACTE SUR CHENILLES

Poids de fonctionnement de ■ *11 650 lb

Puissance ■ 107,3 ch

Charge utile nominale ■ 3 735 lb

ROBUSTE. PUISSANTE. FIABLE.

Avec son poids en ordre de marche de 11 650 lb et son moteur de 107,3 ch, la TL11R3 se positionne comme une machine polyvalente et équilibrée, excellant dans diverses applications. Le bras de levage à portée radiale est conçu pour générer des forces d'arrachement supérieures, ce qui rend la TL11R3 particulièrement efficace pour le nivellement et le terrassement. Le poste de l'opérateur de la TL11R3 est doté d'un écran tactile multifonction de 8 pouces intuitif qui intègre les commandes radio Bluetooth et de climatisation à l'écran. Il comprend également une caméra de recul de série, des commandes par manette électro-hydrauliques (EH), un siège à suspension réglable et un grand porte-gobelet, chaque élément contribuant à la vigilance, au bien-être et à la productivité des opérateurs. Les commandes EH assurent un fonctionnement souple des fonctions de déplacement et de chargeuse, et permettent d'activer de nouvelles fonctionnalités pour optimiser la productivité. L'accès au moteur et aux points d'inspection courants de la TL11R3 est facilité par une porte arrière robuste et une cabine relevable.

ENSEMBLE D'ÉCLAIRAGE À DEL

BRAS DE LEVAGE
À PORTÉE
RADIALE

CONSTRUCTION
EN ACIER

CABINE D'OPÉRATEUR
CONFORTABLE

COMMANDES ÉLECTRO-
HYDRAULIQUES (EH)
ÉTENDUES

SYSTÈME HYDRAULIQUE
AUXILIAIRE STANDARD
(HAUT DÉBIT EN OPTION)



CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PRODUIT

MOTEUR

- Conforme aux normes Niveau V de l'UE/EPA Tier 4
- Moteur turbocompressé
- Système de post-traitement de l'échappement avec catalyseur à oxydation diesel, filtre à particules diesel et réduction catalytique sélective
- Système de purge automatique du circuit de carburant
- Filtre à air à double élément
- Contrôle de puissance actif
- Réservoir de carburant de grande capacité
- Système de démarrage de sécurité du moteur sur la console droite
- Arrêt automatique du moteur
- Frein de stationnement
- Augmentation du ralenti par temps froid
- Radiateur haute capacité et refroidisseur d'huile hydraulique montés côte à côte sur un châssis pivotant
- Préchauffage du moteur
- Réchauffeur de bloc-moteur (uniquement sur les modèles avec cabine)

POSTE DE L'OPÉRATEUR

- Structure de protection ROPS/FOPS (Niveau I), avec protection supérieure (Niveau II) sur les modèles à haut débit
- Poste de l'opérateur relevable
- Siège à suspension de luxe ajustable avec dossier haut
- Prise de courant 12 V
- Ceinture de sécurité rétractable de 2 pouces
- Radio avec Bluetooth (uniquement sur les modèles avec cabine)
- Chauffage et climatisation (uniquement sur les modèles avec cabine)
- Sélecteur de modes de commande (ISO ou H) de la manette de contrôle.
- Pédale d'accélérateur (Accélération/Décélération)
- Cabine pressurisée avec porte coulissante, dégivrage et essuie-glace avant
- Porte en polycarbonate (uniquement sur les modèles à haut débit)

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

- Écran tactile multifonctionnel de 8 pouces
- Boutons-poussoirs étanches en caoutchouc
- Système 12 volts avec alternateur 80 ampères
- Ensemble d'éclairage à DEL : 2 vers l'avant
- Avertisseur sonore de recul et klaxon
- Connecteur 14 broches
- Fonction de détente du connecteur 14 broches
- Caméra de recul
- Caméra de recul à 270° (standard sur les modèles à haut débit, en option sur les modèles à débit standard)
- Réglage de la dérive de direction
- Réglage de la sensibilité de la manette de contrôle de déplacement
- Démarrage sans clé par bouton-poussoir avec code d'accès



GESTION DU PARC TAKEUCHI

- Service standard de 5 ans
- Réduction des temps d'arrêt
- Diagnostics à distance
- Suivi de l'utilisation
- Entretien proactif
- Contrôle des coûts
- Géorepérage

TRAIN DE ROULEMENT ET CHÂSSIS

- Galets de tension avant et arrière à double bride
- Marche à deux vitesses
- Entraînement final planétaire à couple élevé
- Chenilles en caoutchouc de 17,7 pouces
- Mode d'approche
- Détection de patinage
- Système de commande de conduite sensible à la vitesse (standard sur les modèles à haut débit, en option sur les modèles à débit standard)
- Transmission automatique
- Rouleaux de chenilles à étanchéité permanente avec joints à face métallique
- Châssis entièrement soudé avec traverses intégrées
- Tendeur de chenilles à graisse
- Pare-chocs arrière intégré au châssis
- Points d'ancrage et de levage avant et arrière

SYSTÈME HYDRAULIQUE ET ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

- Commandes par manette électro-hydrauliques (EH)
- Conception du bras de levage à portée radiale
- Limiteur de hauteur du bras (en option)
- Correction d'inclinaison automatique vers le haut (standard)
- Correction d'inclinaison automatique vers le bas (en option)
- Retour en position du bras et du godet (en option)
- Réglage de la sensibilité de la manette de contrôle de la chargeuse
- Flottement du bras
- Commandes auxiliaires proportionnelles avec détente
- Corps de coupleur à face plane avec décompression
- Coupleur rapide hydraulique (standard sur les modèles avec cabine)
- Réservoir hydraulique en acier avec jauge de niveau de fluide
- Reniflard et filtre à air dans le réservoir hydraulique
- Système hydraulique auxiliaire à haut débit (en option)
- Circuit auxiliaire secondaire (standard uniquement avec le haut débit)

PERFORMANCES DE FONCTIONNEMENT

Poids de fonctionnement		
Toit de protection	11 650 lb	(5 285 kg)
Cabine	11 980 lb	(5 435 kg)
Charge de basculement	7 825 lb	(3 550 kg)
Charge utile nominale :	2 735 lb	(1 240 kg)
Charge utile à 50 % de la charge de basculement	3 913 lb	(1 775 kg)
Force d'arrachement au godet	7 958 lb	(3 610 kg)
Force d'arrachement du bras de levage	7 126 lb	(3 232 kg)
Force de traction	13 196 lb	(5 986 kg)
Pression au sol		
Toit de protection	4,71 psi	(32,5 kPa)
Cabine	4,84 psi	(33,4 kPa)
Vitesse de déplacement		
Basse	4,8 m/h	(7,8 km/h)
Élevée	7,5 m/h	(12,0 km/h)
La charge utile des chargeuses compactes sur chenilles est déterminée conformément à la norme SAE J818 à 35 % ou moins de la charge de basculement.		

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit auxiliaire		
Circuit primaire	23,1 gal/min	(87,6 L/min)
Circuit secondaire	23,1 gal/min	(87,6 L/min)
Haut débit	40,5 gal/min	(153,4 L/min)
Pression du système hydraulique	3 480,9 psi	(24 MPa)

MOTEUR

Marque/Modèle	Kubota/V3800-TIE5B	
Cylindrée	230 po ³	(3,8 L)
Puissance à 2 400 tr/min	1 073 ch	(80 kW)
Couple maximal à 1 500 tr/min	2 714 lb-pi	(368 Nm)

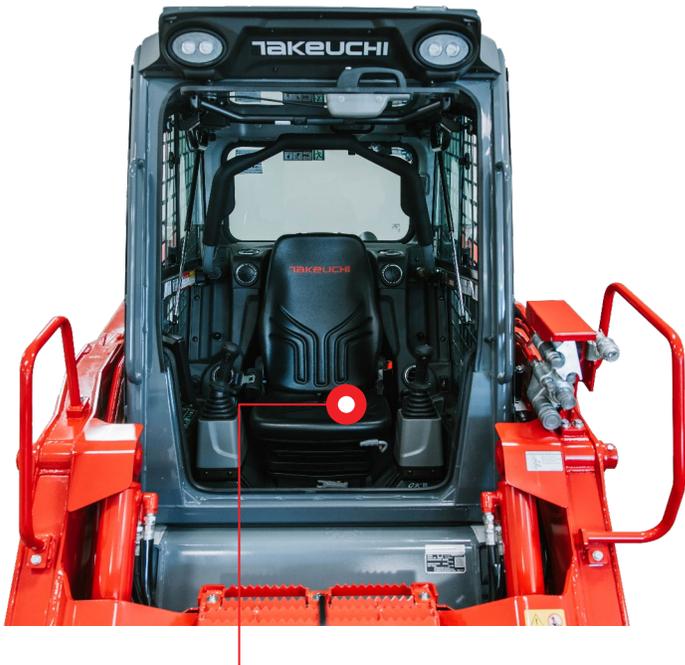
CAPACITÉS DE LIQUIDE

Lubrification du moteur	14 quarts	(13,2 L)
Système de refroidissement	16,9 quarts	(16 L)
Capacité du réservoir de carburant	33,4 gal	(126,5 L)
Capacité du réservoir hydraulique	15,6 gal	(5829 L)
Capacité du système hydraulique	222 gal	(84 L)
Capacité du réservoir d'urée	4,8 gal	(18 L)
Consommation de carburant (65 % de la charge nominale)	3,9 gal/h	(14,8 L/h)



CONCEPTION DU BRAS DE LEVAGE À PORTÉE RADIALE

DIMENSIONS DE LA MACHINE



POSTE D'OPÉRATEUR SPACIEUX

DIMENSIONS DE LA MACHINE

A	Hauteur de fonctionnement totale	13 pi 11,1 po	(4 245 mm)
B	Hauteur de levage maximale jusqu'à l'axe du godet	10 pi 6,0 po	(3 200 mm)
C	Hauteur de déversement en position haute	7 pi 11,3 po	(2 420 mm)
D	Portée de déversement en position haute	2 pi 11,3 po	(695 mm)
E	Angle de déversement	40°	
F	Angle de repliement	30°	
G	Longueur de contact au sol des chenilles	5 pi 2,5 po	(1 595 mm)
H	Longueur de la machine	9 pi 11,3 po	(3 030 mm)
I	Longueur de transport	12 pi 8,6 po	(3 675 mm)
J	Hauteur de transport	7 pi 7,7 po	(2 330 mm)
K	Angle de départ	29°	
L	Garde au sol avec godet	3 pi 0,5 po	(2 460 mm)
M	Garde au sol sans godet	4 pi 10,6 po	(1 490 mm)
N	Garde au sol arrière	5 pi 11,1 po	(1 785 mm)
O	Largeur des chenilles	17,7 po	(450 mm)
P	Garde au sol	12,4 po	(315 mm)
Q	Largeur hors tout sans godet	6 pi	(1 630 mm)

