

KOMATSU

895-3

Porteur forestier



Les photos peuvent inclure des équipements en option

Capacité brute de charge

44 092 lb (20 000 kg)

Puissance

287 ch (214 kW DIN) à 1 850 tr/min

Force de traction

58 900 lb (262 kN)

Caractéristiques techniques

Moteur

Moteur diesel 6 cylindres avec turbocompresseur et refroidissement intermédiaire*	
Type	74 LFTN-D4
Cylindrée	2 gal (7,4 l)
Puissance (max.)	287 ch (214 kW DIN) à 1 850 tr/min
Couple	1 280 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant	64,7 gal (245 l)
Réservoir Adblue ^{MD}	5,7 gal (21,5 l, volume rempli)

Certifié conforme à la norme d'émissions Tier 4 Final de l'EPA aux É.-U.

Système hydraulique

Circuit unique à détection de charge avec pompe à piston variable	
Débit	108 gal/min (409 l/min) à 1 950 tr/min
Pression de service (max.)	245/265 bar
Réservoir d'huile hydraulique	39 gal (150 l)

Autres	Filtre à pression pour le circuit hydrostatique.
	Filtres combinés de retour d'huile pour l'hydrostatique et l'hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique. Contrôle du niveau par voyant. Indicateur d'encrassement du filtre de retour d'huile. Alerte visuelle dans la cabine.

Système de freinage

Freins multidisques entièrement hydrauliques. Soupape de charge de l'accumulateur hydraulique	
Frein d'entraînement/frein de service	Freins multidisques à bain d'huile. S'enclenche automatiquement lors du travail.
Frein de stationnement	Frein à ressort avec commande électrohydraulique. Frein d'urgence.
Performance de freinage	Conforme à la norme ISO 11169 et à la norme VVFS 2003:17

Transmission

Transmission hydrostatique-mécanique à commande électronique.	
Transmission intégrale à 8 roues. Boîte de transfert à deux positions (haute et basse). Transmission arrière débrayable. Verrous de différentiel avant et arrière.	
Vitesse de déplacement	14 mi/h (23 km/h)
Force de traction	58 900 lb (262 kN)

Châssis/essieux

Plusieurs options de châssis arrière. Châssis avec fond en V lisse en acier à haute résistance. Bogie portique robuste et équilibré. Amortissement des têtes de bogie. Points de remorquage avant et arrière.	
---	--

Direction

Direction articulée hydraulique avec doubles vérins hydrauliques à double effet	
Direction par poignée de commande	Direction proportionnelle à détection de charge (LS) avec commutateur de commande
Direction électrique	Mini-volant directionnel à commande au doigt sur l'accoudoir droit
Angle de braquage	±42°

Système électrique

Tension	24 V
Capacité des batteries	2 x 180 Ah
Alternateur	2 x 100 A

Éclairage

Lampes de travail	10 lampes sur la cabine et 2 sur la grue (halogènes)
Phares de route	2 phares avant (halogènes)
Éclairage de service	Lampes à DEL dans les compartiments de service

Poids de fonctionnement (approximatif)

8RM (roues motrices)	54 741 lb	24 830 kg
----------------------	-----------	-----------

Cabine/ergonomie

Testé conformément à la norme ISO applicable. Spacieuse et lumineuse avec une très bonne visibilité. Isolation thermique et acoustique.	
Siège	Plusieurs options de sièges disponibles. Conception ergonomique avec appui-tête, accoudoirs, poignées de commande avec touches intégrées et ceinture abdominale. Selon le siège choisi, différentes options sont offertes pour le réglage individuel de l'assise, du dossier et du support lombaire. Colonne de siège avec plage de travail de 0 à 180°.
Fenêtres	Fenêtres entièrement en polycarbonate
Chauffage/ventilation	Unité de chauffage et climatisation entièrement automatique (ACC). Admission d'air filtré.
Niveau sonore	Selon la norme ISO
Vibrations	Selon la norme ISO
Autres	Essuie-glaces et lave-glaces pour pare-brise et lunette arrière. Extincteur, 4,4 lb (2 kg) (standard dans les pays de l'EEE, conformément à la directive européenne applicable).

Zone de chargement

Charge brute	44 092 lb (20 000 kg)
Zone de chargement	63,5 à 79,7 pi ² (5,9 à 7,4 m ²), selon les options et le marché
Ranchers de charge	Montés sur glissières, mobiles
Porte de charge	Komatsu FlexGate, porte pleine hauteur hydraulique flexible, fixe

Grue et grappin

Grue	Komatsu 165F	Komatsu 205F
Portée	24,6/27,9/32,8 pi (7,5/8,5/10 m)	24,6/27,9/32,8 pi (7,5/8,5/10 m)
Couple de levage (brut)	121 699 lb-pi (165 kNm)	151 200 lb-pi (205 kNm)
Couple de rotation (brut)	32 084 lb-pi (43,4 kNm)	38 280 lb-pi (51,9 kNm)
Rotateur	G181	GX
Grappin	G84H/G85H/G86H/G87H	G86H/G87H/G88H
Pointe de grue	ProTec	ProTec

Dimensions



Dimensions de la machine

A	Largeur	10 pi 4 po (3 160 mm)
B	Longueur hors tout	36 pi 1 po (11 000 mm)
C	Longueur (essieu avant à l'articulation)	7 pi 1 po (2 150 mm)
D	Longueur (articulation à l'essieu arrière)	12 pi 10 po (3 900 mm)
E	Hauteur de transport (avec flexibles et compression des pneus)	13 pi 4 po (4 050 mm)
F	Garde au sol (au niveau du joint de direction)	2 pi 7 po (790 mm)

N. B. : Les dimensions indiquées sont nominales et peuvent varier selon les tolérances de production et les équipements en option.

Équipement

Moteur et composants connexes

Moteur AGCO Power 74 LFTN-D4, EPA Tier 4 Final, 287 ch nets (214 kW DIN) à 1 850 tr/min	●
Injection directe, turbocompression et post-refroidissement	●
Filtre à air, double élément	●
Pompe de remplissage de carburant électrique 24 V	○

Système électrique

Alternateur, 2 x 100 ampères, 24 V	●
Batteries, 2 x 12 V, 180 Ah; chauffées par le chauffage diesel	●
Ensemble de câbles de démarrage d'urgence pour batteries	●
14 lampes de travail à DEL (2 à l'avant de la cabine, 4 côté droit, 4 côté gauche, 2 sur la flèche, 2 sur le châssis arrière)	●

Groupe motopropulseur

Transmission hydrostatique-mécanique, gammes haute/basse, avec ralentisseur hydraulique et protection contre la survitesse	●
Transmission XT	○
Essieux avant/arrière, bogie confort avec blocage de différentiel	●
Plaques de protection des bogies	●
Freins internes multidisques à bain d'huile	●
Vérins de verrouillage d'oscillation du châssis hydraulique	●
Angle d'articulation ±42°, amortissement en fin de course du vérin de direction électrique	●

Système hydraulique

Système hydraulique à détection de charge, débit de pompe 95,1 gal/min (360 l/min)	●
Filtre haute pression pour circuit de déplacement hydrostatique	●
Avertissement de bas niveau d'huile hydraulique	●
Pompe électrique 24 V de remplissage d'huile du réservoir hydraulique	●
Pompe à vide 24 V pour système hydraulique	●
Huile hydraulique Shell Tellus S2 VX46	●
Refroidissement de l'huile hydraulique à commande thermostatique	●
Smart Crane	○
Smart Flow	○

Rotateur

Rotateur G181	●
Rotateur GX	○

Grappins

Grappin Komatsu G84HD	○
Grappin Komatsu G85 HD	○

Châssis arrière et ranchers

Châssis long, 18 pi 3 po (5 550 mm), du panneau avant au centre du rancher arrière	●
Porteur – bois longs avec 4 FlexBunks à 2 positions	●
Panneau avant FlexGate fixe avec élargisseurs de 14 po (350 mm) de chaque côté	●

Pneus

780/50-28.5 Nokian Forest King F2	○
780/50-28.5 Nokian TRS2	○
Rechange – 780/50-28.5 Nokian Forest King F2	○
Rechange – 780/50-28.5 Nokian TRS2	○

Équipement de série	●
Équipement en option	○

Environnement de l'opérateur

Cabine, ROPS (ISO 8082), FOPS (ISO 8083), OPS (ISO 8084), WCB (G603)	●
Leviers miniatures de commande avancée	●
Commande de direction sur leviers gauche/droit	●
Contrôle automatique de température avec chauffage, climatisation et admission d'air filtré	●
Radio AM/FM/CD, interface lecteur MP3, connexion auxiliaire/USB, Bluetooth ^{MD}	●
Essuie-glaces et lave-glaces pour vitres avant et arrière	●
Siège à suspension pneumatique à dossier haut Be-Ge 3000, entièrement réglable et ventilé	●
Siège à suspension pneumatique à dossier haut Be-Ge 3000, entièrement réglable et ventilé — revêtement en cuir	○
Siège de l'opérateur pivotant – rotation de 180°	●
Siège de l'opérateur pivotant – rotation de 220°	○
Ceinture de sécurité rétractable	●
Pare-soleil, porte-gobelet, crochet pour manteau	●
4 lampes à DEL intérieures montées au plafond de la cabine	●
Boîtes chauffantes et réfrigérantes pour aliments et boissons	●
Essuie-glace latéral	○
Issue de secours latérale/arrière	●
Caméra vidéo avant et arrière	○

Grue

Grue 165F avec portée de 24 pi 6 po (7,5 m)	●
Grue 165F avec portée de 27 pi 9 po (8,5 m)	○
Grue 205F avec portée de 24 pi 6 po (7,5 m)	○
Grue 205F avec portée de 27 pi 9 po (8,5 m)	○
Grue 205F avec portée de 32 pi 10 po (10 m)	○
Système de protection des flexibles de grappins Komatsu ProTec	●

Système de commande

Interface graphique MaxiXT sous Microsoft Windows avec intégration véhicule et système de commande	●
Maxi PC X40, système d'exploitation Microsoft Windows, 8 Go de RAM, disque SSD 128 Go, clavier filaire avec boule de commande	●
Écran couleur 12 po	●
Écran d'ordinateur additionnel 12 po	○
Écran tactile de l'ordinateur MaxiPC X40	○
Récepteur GPS	●

Autres équipements

Chauffage, préchauffage de l'eau de chemise et de l'huile hydraulique, capacité de 9,1 kW (chauffe aussi les 2 batteries 12 V)	●
Basculement électrique de la cabine pour entretien avec lampes de service sous cabine	●
Plaques de protection des bogies	●
Marchepieds et échelles d'entretien	●
Système de lubrification central automatique	○
Protecteur de capot moteur avec câbles balayeurs	●
Crochets de remorquage	●
Ensemble de joints toriques pour tuyaux hydrauliques	●
Boîte à outils et outils	●
Extincteurs, 2 x 13,2 lb (6 kg), portatifs	●
Signal d'alarme de recul	●
Documentation en formats clé USB et papier	●
Marques et plaques, anglais	●
Marques et plaques, français	○
Suspension confort	○
Châssis avant préparé pour lame de buteur	○
Lame de buteur (installation en usine)	○
Lame de buteur (installation sur site)	○

Les conceptions, spécifications et/ou données de produits présentées dans ce document le sont à titre informatif seulement et ne constituent aucune garantie. Les conceptions et/ou spécifications de produits peuvent être modifiées en tout temps et sans préavis. Les ventes de produits et services sont couvertes uniquement par les garanties écrites standard de Komatsu, lesquelles peuvent être fournies sur demande.

Komatsu et les autres marques de commerce et marques de service mentionnées dans le présent document sont la propriété de Komatsu Ltd. ou de ses filiales, ou de leurs propriétaires ou titulaires respectifs.

KOMATSU

komatsu.com

